



COD. ART. : 152841

La ABS S NC è una sega a nastro produttiva dalle elevate prestazioni con struttura a doppia colonna. L'inserimento del materiale avviene tramite un servomotore controllato con viti a ricircolo di sfere e un sistema di misurazione con una precisione di posizionamento e ripetizione di +/- 0,2 mm. Il controllo Omron touch-screen può memorizzare fino a 30 programmi con 50 fasi ciascuno. Per una maggiore flessibilità, questa serie offre anche in opzione un blocco idraulico del fascio. L'angolo di taglio impostato manualmente può essere letto su un display digitale. Il blocco del pezzo avviene idraulicamente.

- Struttura a doppia colonna con guida lineare precisa
- Seghe a nastro per taglio obliquo con serraggio idraulico del pezzo e display digitale
- Controllo Omron con touchscreen per programmazione ed attrezzamento macchina rapidi
- Avanzamento servoassistito del materiale per alta precisione -0,1 mm
- Limitazione automatica dell'altezza

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Lunghezza minima di taglio	1 mm - 2 mm
Lunghezza rimanente	190 mm

CAPACITÀ DI TAGLIO

Alimentazione per singolo colpo (max.)	700 mm
Velocità di taglio	20 m/min - 100 m/min
Capacità di taglio a 0° (tondo)	360 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	610 mm x 360 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	360 mm
Capacità di taglio a 30° (tondo)	360 mm
Capacità di taglio a 30° (piatto) (lungo x larghezza)	590 mm x 360 mm
Capacità di taglio a 30° (quadro)	360 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo)	360 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) (lungo x larghezza)	450 mm x 360 mm
Capacità di taglio 45° (quadro)	360 mm
Lungh. max. d'avanzamento (corse multiple)	9999 mm

PRECISIONI

Precisione di posizionamento (corse multiple)	0.2 mm
---	--------

CAPACITÀ DI TAGLIO IN MODALITÀ SEMI-AUTOMATICA

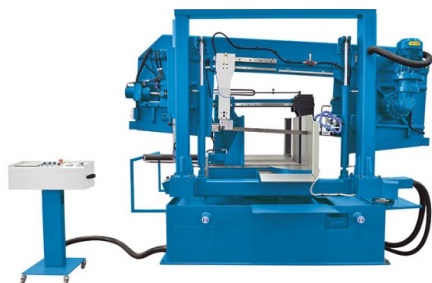
Capacità di taglio a 60° (tondo)	325 mm
Capacità di taglio a 60° (piatto) (lungo x larghezza)	280 mm x 360 mm
Capacità di taglio a 60° (quadro)	290 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	3 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	1.1 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.12 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni nastro	5200 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.85 m x 2.25 m x 1.87 m
Peso	2400 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- La ABS S NC è una serie di segatrici orizzontali con azionamento parallelo completamente automatico, che si adatta in maniera straordinaria alla lavorazione in serie di pezzi con tagli obliqui su materiali pieni, tubi e profili
- L'avanzamento pezzo realizzato mediante servomotore e viti a ricircolo di sfere convince per l'estrema precisione
- La combinazione di guide lineari e guide piane assicura un livello di manutenzione minimo, una lunga durata della macchina ed una robustezza estrema anche in condizioni di produzione pesanti
- Il telaio, con l'arco completo, può essere orientato sino a 60° manualmente per venire fissato nella posizione scelta mediante dispositivo idraulico
- In modalità completamente automatica è possibile eseguire tagli obliqui sino a 45°, mentre in quella semi-automatica sino a 60°
- Il posizionamento angolare esatto del telaio è facilmente e chiaramente visibile all'operatore su un display digitale
- Una leggera inclinazione di 3° del telaio sull'asse di taglio migliora la qualità di lavorazione ed aumenta la durata della lama
- La precisione angolare verticale è garantita da guide di scorrimento lama molto stabili
- L'affidabile unità idraulica fornisce pressione di serraggio regolare per il bloccaggio del pezzo
- L'avanzamento del telaio può essere regolato con precisione micrometrica mediante sistema idraulico
- L'affidabile controllo con touchscreen di marca Omron consente di programmare in maniera semplice e chiara lavorazioni completamente automatiche
- Gli inutili tempi morti sono ridotti da un commutatore a controllo ottico per il passaggio da avanzamento rapido ad avanzamento di lavoro
- Il motore con velocità a variazione continua trasmette la sua forza mediante un rinvio ad ingranaggi predisposto per il funzionamento in continuo posizionato sulla ruota d'azionamento della macchina
- Il tensionamento corretto della lama può essere verificato direttamente sull'indicatore del manometro
- La dotazione standard comprende il controllo automatico di rottura lama, un potente circuito di raffreddamento e le spazzole per la rimozione trucioli
- Come optional per l'intera serie offriamo anche un sistema di lubrificazione minimale ed sistema idraulico di bloccaggio fasci

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo Omron con touchscreen

Utilizzo intuitivo e controllo efficiente di tutti i parametri

- Affidabile controllo OMRON con pannello di comando su robusto monitor touchscreen
- L'avanzamento del pezzo viene realizzato mediante servomotore ed azionamento a ricircolo di sfere di precisione elevata
- È possibile salvare sino a 30 programmi di processi di taglio con sino a 50 posizioni di taglio
- Quantità programmi: 30
- Passi nel programma: 50

DOTAZIONE STANDARD

Controllo Omron con touchscreen
Avanzamento pezzo automatico (servoassistito)
Sistema idraulico di bloccaggio pezzo
Bloccaggio angolo di taglio di tipo idraulico
Indicatore digitale dell'angolo
Regolazione altezza di tipo ottico
Nastro di segatura
Sistema meccanico di tensionamento lama con manometro pressione di tipo idraulico
Spazzola per pulizia lama
Ciruito di raffreddamento
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Rulliera di carico da 3 m per ABS S 360/440 NC / ABS H 360/440 NC, Cod. Art. : 253825
- sistema di refrigerazione minimale, Cod. Art. : 253719
- Regolazione tensionamento dal pannello di controllo, Cod. Art. : 253808
- Tensionamento lama di tipo idraulico per ABS S 360 NC / ABS H 360 NC, Cod. Art. : 253822
- Convogliatore di trucioli per ABS H(S) 360 NC, Cod. Art. : 253820
- Bloccaggio idraulico dei fasci per ABS H/S 360 NC, Cod. Art. : 253897
- Sistema di micro-refrigerazione per segatrici 280-380, Cod. Art. : 253851
- Puntatore laser, Cod. Art. : 253753