



## NR REF. : 152841

ABS S NC to wysokowydajna produkcyjna piła taśmowa o konstrukcji dwukolumnowej. Materiał podawany jest za pomocą sterowanego serwowo-rotacyjnym napędem śrubowo-tocznym i systemem pomiarowym z dokładnością pozycjonowania i powtarzalności +/- 0,2 mm. W sterowniku z ekranem dotykowym firmy Omron można zapisać do 30 programów po 50 kroków każdy. Aby uzyskać dodatkową elastyczność, seria ta oferuje również jako opcję hydrauliczne mocowanie wiązki. Ręcznie ustawiony kąt skosu można odczytać na cyfrowym wyświetlaczu. Przedmiot obrabiany jest mocowany hydraulicznie.

- Konstrukcja z podwójną kolumną z precyzyjną prowadnicą liniową
- Przecinarka taśmowa do cięcia ukośnego z hydraulicznym mocowaniem detalu i wskaźnikiem cyfrowym
- Sterownik Omron z ekranem dotykowym do szybkiego programowania i ustawiania
- Posuw serwo materiału zapewniający precyzję +/- 0,2 mm

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Min. długość cięcia	1 mm - 2 mm
Długość resztkowa	190 mm

### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Posuw na skok pojedynczy (maks.)	700 mm
Prędkość cięcia	20 m/min - 100 m/min
Wydajność cięcia 0° okrągło	360 mm
Wydajność cięcia 0° płasko (długość x szerokość)	610 mm x 360 mm
Wydajność cięcia 0° kwadrat	360 mm
Wydajność cięcia 30° okrągło	360 mm
Wydajność cięcia 30° płasko (długość x szerokość)	590 mm x 360 mm
Wydajność cięcia 30° kwadrat	360 mm
Wydajność cięcia 45° - okrągło	360 mm
Wydajność cięcia 45° - płasko (długość x szerokość)	450 mm x 360 mm
Wydajność cięcia 45° - kwadrat	360 mm
Maks. długość posuwu (kilka skoków)	9999 mm

### DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania (kilka skoków)	0.2 mm
--	--------

### WYDAJNOŚCI CIĘCIA W TRYBIE PÓLAUTOMATYCZNYM

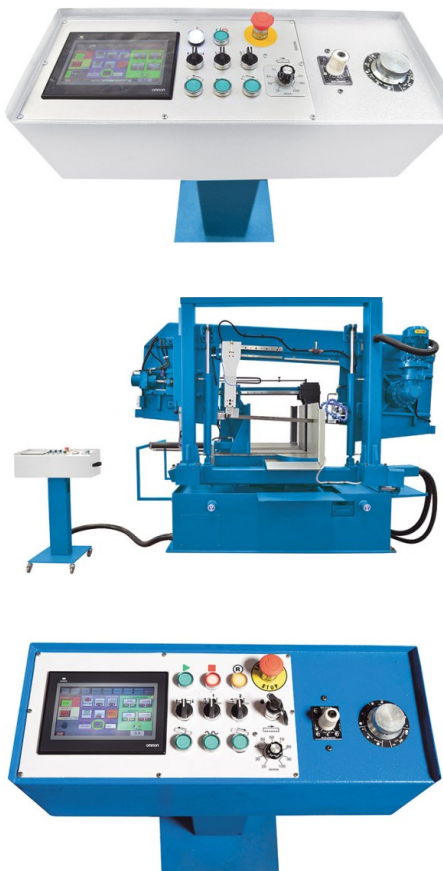
Wydajność cięcia 60° okrągło	325 mm
Wydajność cięcia 60° płaski (długość x szerokość)	280 mm x 360 mm
Wydajność cięcia 60° kwadrat	290 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	3 kW
Moc, pompa hydrauliczna	1.1 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.12 kW

### WYMIARY I WAGA

Wymiary pasa	5200 mm x 34 mm x 1.1 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.85 m x 2.25 m x 1.87 m
Waga	2400 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- ABS S NC do całkowicie automatyczna, prowadzona równolegle seria poziomych pił taśmowych, która doskonale nadaje się do obróbki seryjnej cięciami ukośnymi w materiale pełnym, rurach i profilach
- Posuw detalu napędzany serwomotorem i przekładnią obiegową kulową wyróżnia się największą precyzją
- Połączenie prowadnicy liniowej i płaskiej wymaga niewielkiej konserwacji, jest trwałe i bardzo wytrzymałe w warunkach produkcji
- Pałak piły może być odchylany ręcznie z całą ramą prowadnicy nawet do 60° i jest mocowany w wybranej pozycji przez hydrauliczne urządzenie zaciskowe
- W trybie całkowicie automatycznym można obrabiać ukosy do 45°, w trybie półautomatycznym do 60°
- Dokładna pozycja kąta pałaka piły może być łatwo i dokładnie odczytana na wyświetlaczu cyfrowym
- Lekkie nachylenie pałaka piły o 3° w osi cięcia poprawia wydajność cięcia i zwiększa trwałość brzeszczotu
- Pionowa dokładność kąta jest zapewniona przez stabilne prowadnice piły taśmowej
- Niezawodna jednostka hydrauliczna dostarcza regulowany docisk mocowania do mocowania detalu
- Dostawianie pałaka piły jest precyzyjnie regulowane hydraulicznie
- Niezawodny sterownik Omron z wyświetlaczem dotykowym umożliwia łatwe i przejrzyste programowanie do pracy całkowicie automatycznej
- Niepotrzebne czasy dodatkowe skraca sterowane optycznie przełączanie z dostawiania szybkiego na posuw roboczy
- Silnik z płynnie regulowaną prędkością obrotową przenosi siłę przez przekładnię kierunkową przystosowaną do trybu ciągłego na koło napędowe maszyny
- Prawidłowe mocowanie brzeszczotu można sprawdzić bezpośrednio na wskazaniu manometru
- Automatyczna kontrola pęknięcia taśmy, wydajny układ chłodzący i szczotka do wiórów uzupełniają akcesoria standardowe
- Opcjonalnie oferujemy do całej serii również urządzenie do chłodzenia minimalną ilością oraz hydrauliczne urządzenie do mocowania wiązki

## STEROWANIE

### Sterownik Omron z ekranem dotykowym

### **Intuicyjna obsługa i skuteczna kontrola wszystkich parametrów**

- Niezawodny sterownik OMRON z solidnym polem wprowadzania na ekranie dotykowym
- Posuw detalu odbywa się przez serwomotor i gwint toczny na wszystkich osiach z największą precyzją
- Jako program można zapisać do 30 zleceń cięcia, każde z maksymalnie 50 pozycjami cięcia
- Liczba programów: 30 szt.
- Kroki robocze w programie: 50 szt.

## **WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

Sterownik Omron z ekranem dotykowym  
Automatyczny posuw detalu (serwo)  
Hydrauliczne mocowanie części  
Hydrauliczny zacisk kąta cięcia  
Cyfrowy wskaźnik kątowy  
Optyczne ustawianie wysokości  
Piła taśmowa  
Mechaniczne mocowanie brzeszczota z hydraulicznym manometrem ciśnienia  
Szczotka do czyszczenia piły taśmowej  
System chłodzący  
Narzędzia  
Instrukcja obsługi

## **WYPOSAŻENIE DODATKOWE**

- 3-metrowa bieżnia rolkowa do ABS S 360/440 NC / ABS H 360/440 NC, Nr ref. : 253825
- chłodzenie ilością minimalną, Nr ref. : 253719
- Regulacja siły mocowania na panelu obsługi, Nr ref. : 253808
- Hydrauliczne mocowanie brzeszczotu do ABS S 360 NC / ABS H 360 NC, Nr ref. : 253822
- Przenośnik wiórów do ABS H(S) 360 NC, Nr ref. : 253820
- Hydrauliczne mocowanie wiązki do ABS H/S 360 NC, Nr ref. : 253897
- Micro drobne chłodzenie natryskowe do pił taśmowych 280-380, Nr ref. : 253851
- Wskaźnik laserowy, Nr ref. : 253753