Scies à ruban à coupe horizontale

ABS 325 S NC

RÉF. ART. : 152840

Le modèle ABS S NC est une scie à ruban de production haute performance dans une conception à double colonne. L'alimentation en matériau s'effectue via un servomoteur commandé avec un entraînement à vis à billes et un système de mesure doté d'une précision de positionnement et une répétabilité de +/- 0,2 mm. Le contrôleur à écran tactile Omron peut stocker jusqu'à 30 programmes de 50 étapes chacun. Pour une flexibilité supplémentaire, cette série offre également en option un serrage hydraulique des paquets. L'angle d'onglet à réglage manuel peut être lu sur un écran numérique. Le serrage de la pièce est hydraulique.

- Construction à double colonne avec guidage linéaire précis
- Scie à ruban à onglet avec serrage hydraulique de la pièce et affichage numérique
- Commande Omron avec écran tactile pour une programmation et une configuration rapides
- Avance servocommandée du matériau pour une haute précision

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de coupe min.	1 mm - 2 mm
Longueur restante	190 mm

CAPACITÉS DE COUPES

Avance par course simple (max.)	700 mm
Vitesse de coupe	20 m/min - 100 m/min
Capacité de coupe 0° (rond)	325 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	400 mm x 315 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	315 mm
Capacité de coupe 30° (rond)	325 mm
Capacité de coupe 30° (plat) (longueur x largeur)	380 mm x 315 mm
Capacité de coupe 30° (carré)	315 mm
Capacité de coupe 45° (rond)	300 mm
Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur)	300 mm x 315 mm
Capacité de coupe 45° (carré)	300 mm
Longueur d'avance max. (plusieurs courses)	9999 mm

PRÉCISIONS

Précision de positionnement (plusieurs courses)	0.2 mm

PERFORMANCES DE COUPE EN MODE SEMI-AUTOMATIQUE

Capacité de coupe 60° (rond)	200 mm
Capacité de coupe 60° (plat) (longueur x largeur)	200 mm x 315 mm
Capacité de coupe 60° (carré)	200 mm

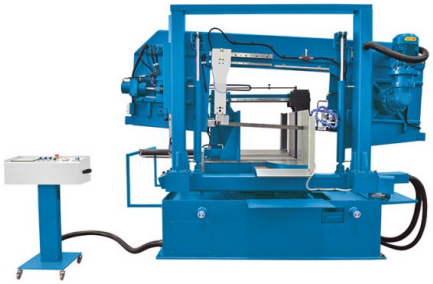
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.2 kW
Puissance pompe hydraulique	1.1 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.12 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions lame	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Poids	1860 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 2.09.2024.



DÉTAILS DU PRODUIT

- L'ABS S NC est une série de scies à ruban horizontales à guidage parallèle entièrement automatiques, qui convient parfaitement à la production en série pour des coupes d'onglet dans des matériaux solides, des tubes et des profilés
- L'avance de pièce à usiner, réalisée par servomoteur et vis à billes convainc par sa précision extrême
- La combinaison du guidage linéaire et du guidage plat nécessite peu de maintenance, est durable et extrêmement robuste dans les conditions de production
- Le cadre de scie peut être pivoté manuellement avec l'ensemble du cadre de guidage jusqu'à 60° et est fixé dans la position choisie par un dispositif de serrage hydraulique
- En mode entièrement automatique, il est possible de réaliser des coupes jusqu'à 45°, en mode semi-automatique jusqu'à 60°
- La position exacte de l'angle du cadre de scie peut être consultée facilement et avec précision sur un écran numérique par l'opérateur
- Une légère inclinaison du cadre de scie de 3° dans l'axe de coupe améliore les performances de coupe et augmente la durée de vie de la lame de scie
- La précision angulaire verticale est garantie par les guides robustes des lames de scie
- L'unité hydraulique fiable assure une pression de serrage réglable pour le serrage de la pièce à usiner
- Le positionnement du cadre de scie est réglable finement hydrauliquement
- La fiabilité de la commande Omron avec écran tactile permet une programmation simple et claire pour un fonctionnement entièrement automatique
- Le passage du positionnement rapide à l'avance de travail, commandé par optique, réduit les temps d'arrêt
- Le moteur à vitesse réglable en continu transmet sa puissance à la roue d'entraînement de la machine par l'intermédiaire d'un pignon de renvoi conçu pour un fonctionnement en continu
- La tension correcte de la lame de scie peut être vérifiée directement sur l'écran grâce à la jauge de pression
- Un contrôle automatique de rupture de ruban, le puissant dispositif de refroidissement et la brosse à copeaux complètent les accessoires de série
- En option, nous proposons également pour l'ensemble de la série un dispositif de refroidissement à débit minimal et un dispositif de serrage de paquets hydraulique

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande Omron avec écran tactile

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 2.09.2024.

Commande intuitive et contrôle efficace de tous les paramètres

- Commande OMRON fiable avec écran tactile robuste comme champ de saisie
- L’avance de la pièce à usiner via le servomoteur et l’entraînement par vis à billes est extrêmement précise
- Il est possible de programmer 30 ordres de coupe avec jusqu’à 50 positions de coupe chacun
- Nombre de programmes : 30
- Étapes de travail au sein du programme : 50

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Omron avec écran tactile
Avance de pièce automatique (servo)
Serrage de pièce hydraulique
Blocage de l'angle de coupe hydraulique
Indicateur d’angle numérique
Réglage de hauteur optique
Lame de scie
Tension mécanique de la lame de scie avec manomètre de pression hydraulique
Brosse de nettoyage ruban de scie
Dispositif de refroidissement
Outillage de service
Manuel d‘utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- serrage de faisceaux hydraulique, Réf. Art. : 253716
- Convoyeur à rouleaux 3 mètres pour ABS S 325 NC / ABS H 325 NC, Réf. Art. : 253752
- Tension de lame de scie hydraulique pour ABS S 325 NC / ABS H 325 NC, Réf. Art. : 253807
- Régulation de la pression de serrage sur le panneau de commande, Réf. Art. : 253808
- Convoyeur à copeaux pour ABS H(S) 325 NC, Réf. Art. : 251849
- Refroid. micro-pulvérisation fine pr scies à ruban 280-380, Réf. Art. : 253851
- pointeur laser, Réf. Art. : 253753

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 2.09.2024.