

REF. INV. : 152828

Esta sierra de cinta horizontal completamente automática de la serie ABS T es perfecta para el corte recto preciso en piezas grandes. El diseño convence por su marco de doble columna sólido y extremadamente estable, que también crea la base para la sólida mordaza del tornillo de banco e integra el cilindro de elevación del arco de sierra. El accionamiento principal se activa mediante correas trapezoidales sin necesidad de mantenimiento. El desplazamiento, la sujeción de la pieza y la carrera del arco de sierra se accionan de forma hidráulica. El avance de material automático tiene lugar sin programación y se ajustará por medio de un sistema de tope sin contacto.

- Construcción de doble columna resistente a la torsión
- Sujeción hidráulica del material
- Avance hidráulico con tope ajustable fácil de usar
- Tornillo de banco de paquete
- Equipamiento estándar completo



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE CORTE

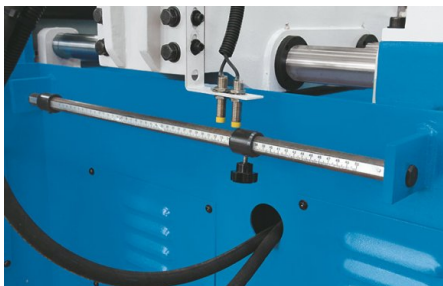
| | |
|--|-----------------|
| Velocidad de corte | 27,45,69 m/min |
| Capacidad de corte a 0° (redondo) | 280 mm |
| Capacidad de corte a 0° (cuadrado) | 280 mm |
| Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud) | 280 mm x 280 mm |

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

| | |
|--|----------|
| Clasificación del motor de accionamiento principal | 3 kW |
| Clasificación del motor de bomba hidráulica | 0.75 kW |
| Clasificación del motor de bomba de enfriamiento | 0.045 kW |

MEDIDAS Y PESOS

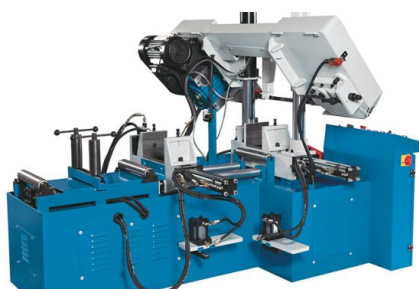
| | |
|---|--------------------------|
| Dimensiones de la banda | 3505 mm x 27 mm x 0.9 mm |
| Dimensiones generales (longitud x latitud x altura) | 2.24 m x 1.8 m x 1.63 m |
| Peso | 1010 kg |



Alimentación de la pieza de trabajo automática y tornillo de banco transversal con tope de límite de recorrido ajustable manualmente



Se ofrece una prensa de conjuntos para cortar paquetes enteros de material en toda su longitud



DETALLES DEL PRODUCTO

- El marco de la máquina está diseñado como una construcción de dos columnas resistente a la torsión para permitir un maquinado potente y preciso con una vibración mínima
- El panel de control montado en gabinete de control es fácil de usar y ofrece una visibilidad óptima de la pieza de trabajo durante el maquinado
- Un segundo tornillo de banco no transversal fija la pieza de trabajo colocada automáticamente en la línea de corte
- La alimentación y tensión de los tornillos de banco se controlan hidráulicamente
- El movimiento hacia abajo de la sierra controlado hidráulicamente es infinitamente variable
- Al final de cada ciclo de serrado, el marco de la sierra de banda vuelve a la posición inicial
- Para un espectro de aplicaciones incluso más amplio, el equipo estándar incluye un accesorio de sujeción de paquetes
- Las guías de la sierra de banda rígidas se pueden ajustar para diferentes diámetros de piezas de trabajo
- La velocidad de la sierra se puede ajustar en 3 pasos con una correa en v
- Un sistema enfriador de alto rendimiento y una base de soporte de material móvil son parte del equipo estándar

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

1 hoja de sierra
Prensa de conjuntos
Sistema de enfriamiento
Lámpara de trabajo
Bloque de soporte de material
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Mesa de rodillos de 3 metros, Ref. Inv. : 254131
- Mesa de rodillos de 6 metros, Ref. Inv. : 254136