

Sierras de cinta de corte a inglete HB 280 TG

REF. INV. : 152827

La sierra de cinta de la serie HB TG es ideal para talleres y mecanizado. El arco de sierra de la rígida construcción de doble columna puede girarse para conseguir un corte de inglete de hasta 45 grados. La mordaza hidráulica se encarga de forma fiable de una sujeción de pieza constante, alivia al usuario y reduce los tiempos muertos. La regulación del avance del arco de sierra es continua y también podrá reajustarse durante el mecanizado. Forman parte de los accesorios estándar un sistema de enfriamiento y un soporte de material.

- Construcción de doble columna a prueba de torsión
- Ajuste a inglete del bastidor de la sierra hasta 45°
- Sujeción hidráulica de la pieza de trabajo
- Funcionamiento manual y semiautomático
- Amplio equipamiento de serie



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE CORTE

Velocidad de corte	27, 45, 69 m/min
Altura de trabajo	685 mm
Capacidad de corte a 0° (redondo)	280 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	280 mm
Capacidad de corte a 0° (plano)	320 mm x 280 mm
Capacidad de corte a 30° (redondo)	260 mm
Capacidad de corte a 30° (cuadrado)	260 mm
Capacidad de corte a 30° (plano) (longitud x latitud)	260 mm x 280 mm
Capacidad de corte a 45° - redondo	170 mm
Capacidad de corte a 45° - cuadrado	170 mm
Capacidad de corte a 45° - plano (longitud x latitud)	170 mm x 280 mm

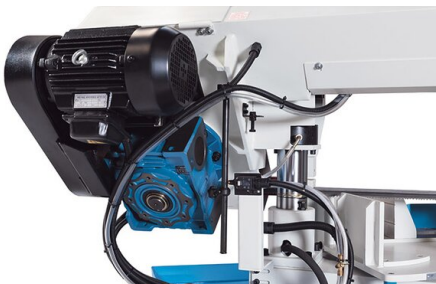
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	0,55 kW

Clasificación del motor de bomba de enfriamiento 0,045 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de la banda	3.625 mm x 0,9 mm x 27 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2,15 m x 1,3 m x 1,6 m
Peso	820 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- El marco de la máquina está diseñado como una construcción de dos columnas resistente a la torsión que asegura una máxima estabilidad y precisión
- Un panel de control fácil de usar con controles de usuario intuitivos está integrado en el gabinete de control
- La alimentación de sierra de banda hidráulicamente controlada permite ajustes de alimentación exactos
- Al final de cada ciclo de serrado, el marco de la sierra de banda vuelve a la posición inicial
- Un tornillo de banco tensionado hidráulicamente asegura una fijación de la pieza de trabajo confiable
- Las guías de hoja de sierra se ajustan fácilmente
- Un sistema enfriador de alto rendimiento y una base de soporte de pieza de trabajo móvil son parte del equipo estándar

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Hoja de sierra de banda bimetálica
Mordaza hidráulica
Lámpara de trabajo
Sistema de enfriamiento
Base de soporte de material con rodillo
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Mesa de rodillos de 3 metros, Ref. Inv. : 254131
- Mesa de rodillos de 6 metros, Ref. Inv. : 254136