



COD. ART. : 152826

I modelli della serie HB T sono segatrici a nastro orizzontali semiautomatiche in grado di effettuare tagli diritti precisi su pezzi grandi in acciaio, ghisa ed altri metalli. La struttura di questa macchine si distingue per la configurazione del telaio a doppia colonna, particolarmente rigida e stabile, che integra anche il cilindro di lavorazione

- struttura a doppia colonna
- morsa idraulica con regolazione di precisione
- dotazione di serie completa

SPECIFICHE TECNICHE

CAPACITÀ DI TAGLIO

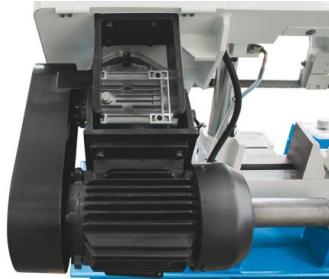
Velocità di taglio	27, 45, 69 m/min
Capacità di taglio a 0° (tondo)	280 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	280 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	280 mm x 280 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	3 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	0.55 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.045 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni nastro	3505 mm x 27 mm x 0.9 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.18 m x 1.31 m x 1.61 m
Peso	695 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- La struttura a doppia colonna resistente alle torsioni e lo stabile e pesante telaio in ghisa garantiscono un funzionamento con un livello di vibrazioni minimo
- L'avanzamento del telaio è a regolazione idraulica
- La macchina si spegne automaticamente al termine per processo di taglio ed il telaio torna alla posizione di partenza
- La morsa a serraggio idraulico della HB 280T dispone di un volantino per la regolazione di precisione
- Il potente azionamento motorizzato della lama è realizzato da cinghie trapezoidali nella HB 280T e riduttori ad ingranaggi nella HB 400T
- Il mod. HB 400T è dotato di tavola per lavori di precisione, rulli d'alimentazione materiale e sistema idraulico di tensionamento nastro
- La dotazione standard prevede un circuito di raffreddamento ed una piantana di supporto materiale

DOTAZIONE STANDARD

Sistema idraulico di bloccaggio pezzo
Lama bimetallica
Blocco di supporto
Circuito di raffreddamento
Lampada
Manuale d'uso