

REF. INV. : 152826

Los modelos de la serie HB T son sierras de cinta horizontales semiautomáticas para realizar cortes rectos de alta precisión en piezas grandes de acero, fundición y otros metales. Estas máquinas están diseñadas con un bastidor de doble columna rígido y muy estable. El cilindro de carrera de la sierra está integrado en el bastidor.

- Construcción de doble columna
- Tornillo de banco hidráulico con micro ajuste
- Amplio equipamiento de serie



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE CORTE

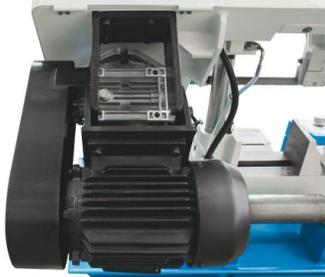
Velocidad de corte	27, 45, 69 m/min
Capacidad de corte a 0° (redondo)	280 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	280 mm
Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud)	280 mm x 280 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasif. del motor principal	3 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	0.55 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.045 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de la banda	3505 mm x 27 mm x 0.9 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.18 m x 1.31 m x 1.61 m
Peso	695 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- La construcción de columna doble resistente a la torsión y el marco de hierro fundido pesado y rígido aseguran una vibración mínima
- Alimentación de marco de sierra controlada hidráulicamente
- Al final del ciclo de corte, la máquina se apaga automáticamente y la sierra de banda vuelve a su posición inicial ajustable
- El tornillo de banco hidráulico del HB 280T tiene una rueda manual para microajustes
- El accionamiento de la sierra de banda motorizado potente tiene transmisión por correa en el HB 280T y reducción de la transmisión en el HB400T
- El HB 400T tiene una mesa de soporte con maquinado a precisión con rodillos de alimentación integrados y tensión de sierra de banda hidráulica
- El sistema enfriador y la base de soporte de material son parte del equipo estándar

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Sujeción hidráulica de la pieza
Hoja de sierra de banda bimetálica
Bloque de soporte
Sistema de enfriamiento
Lámpara de trabajo
Manual del usuario