

### COD. ART. : 152825

Nella gamma di macchine utensili KNUTH, la ABS 600 TNC è la più grande sega a nastro orizzontale totalmente automatica, per precisi tagli dritti e inclinati. La struttura con telaio orientabile a doppia colonna, in modalità manuale, può essere posizionata idraulicamente fino a 45 gradi. Un servomotore a coppia elevata a variazione continua funge da azionamento principale, mentre l'avanzamento del materiale è azionato idraulicamente. Il controllo a PLC con touch-screen è facilmente programmabile e il convogliatore di trucioli incluso tra gli accessori standard sottolinea l'attenzione per le grandi serie.

- struttura a doppia colonna per una stabilità straordinaria
- scelta manuale dell'angolo obliquo con regolazione idraulica
- controllo PLC con pannello di comando grafico touchscreen
- servomotore sull'azionamento principale
- bloccaggio pezzo di tipo idraulico



## SPECIFICHE TECNICHE

### CAPACITÀ DI TAGLIO

Velocità di taglio	0 m/min - 100 m/min
Alimentazione per singolo colpo (max.)	600 mm
Capacità di taglio a 0° (tondo)	600 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	600 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	850 mm x 600 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo)	400 mm
Capacità di taglio 45° (quadro)	400 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) (lungo x larghezza)	400 mm x 600 mm

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	5.5 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	1.5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.09 kW

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni nastro	6685 mm x 54 mm x 1.6 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.11 m x 3.38 m x 2.35 m
Peso	3945 kg



Regolazione manuale dell'angolo del telaio con azionamento idraulico (15°, 30° e 45°)



## DETTAGLI PRODOTTO

- Per ottimizzare i costi di taglio di materiali di grande diametro in serie, questa macchina pesante dispone di un sistema d'avanzamento materiale comandato da NC
- Il robusto touchscreen sul pannello di comando orientabile semplifica la programmazione per l'operatore e ne garantisce l'uso in sicurezza
- Il telaio macchina è costituito da una struttura a doppia colonna resistente alle torsioni ed assicura una stabilità ed una rigidità anti-torsioni straordinarie
- Il posizionamento dell'arco è di tipo idraulico e può essere facilmente adattato dall'operatore alle esigenze di lavorazione
- Una morsa a movimento idraulico posiziona il pezzo sulla posizione impostata dal programma ed una seconda morsa lo fissa in maniera precisa davanti alla lama
- Il sistema lineare di misurazione posizionato sull'avanzamento garantisce la massima precisione dimensionale con una ripetibilità elevata
- Un servomotore con velocità a variazione continua ed elevato valore di coppia consente di adattare la velocità di taglio

## CONTROLLI E SOFTWARE

### Controllo NC per segatrici a nastro automatiche

- Le segatrici a nastro automatiche consentono la programmazione di lunghezze di taglio e quantità di pezzi
- La programmazione a dialogo appositamente studiata per le segatrici a nastro e di facile utilizzo consente di effettuare lavorazioni semiautomatiche
- La programmazione dei cicli di taglio avviene tramite touchscreen
- Le operazioni di alimentazione materiale vengono eseguite automaticamente fino al raggiungimento del numero desiderato di tagli o fino alla lavorazione completa del materiale
- Monitoraggio automatico delle funzioni e messaggi d'errore indicati sul display

## DOTAZIONE STANDARD

Spazzole di pulizia lama  
Morsa idraulica  
Lama bimetallica  
Monitor Touch Screen  
Lampada  
Convogliatore di trucioli  
Circuito di raffreddamento  
Supporto per piazzamento materiale  
Attrezzi di servizio  
Manuale d'uso  
Controllo NC per segatrici a nastro automatiche

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Rulliera da 3 m per ABS 600 TNC, Cod. Art. : 254129
- Rulliera da 6 m per ABS 600 TNC, Cod. Art. : 254134