



Арт. : 152825

ABS 600 TNC - самый большой полностью автоматический горизонтальный ленточнопильный станок для выполнения высокоточных прямых и косых резов в линейке станков KNUTH. Конструкция с поворотной двухстоечной рамой может позиционироваться в ручном режиме с помощью гидравлики на угол до 45 градусов. В качестве главного привода используется серводвигатель с высоким крутящим моментом и плавной регулировкой, а автоматическая подача материала осуществляется с помощью гидравлического привода. Управление ПЛК с помощью сенсорного экрана легко программируется, а спиральный транспортер для стружки, входящий в стандартную комплектацию, подчеркивает ориентацию на крупносерийное производство.

- исполнение с двумя колонками для превосходной устойчивости
- ручная настройка угла скоса с гидравлической регулировкой
- ПЛК с панелью управления и

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Скорость резания	0 м/мин - 100 м/мин
Загрузок на один ход (макс.)	600 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	600 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	600 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	850 мм x 600 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	400 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	400 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	400 мм x 600 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	1.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.09 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	6685 мм x 54 мм x 1.6 мм
Габариты (Д x Ш x В)	3.11 м x 3.38 м x 2.35 м
Масса	3945 кг



Ручная корректировка угла дуги пилы при помощи гидравлического привода (15°, 30° и 45°)



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- для обеспечения эффективной резки заготовок большого диаметра, этот тяжелый станок серийно укомплектован системой подачи заготовки управляемой ЧУ
- надежный сенсорный экран подвижной панели управления упрощает и ускоряет программирование и обеспечивает безопасную эксплуатацию станка
- рама станка представляет собой жесткую конструкцию с двумя колоннами, что обеспечивает великолепную стабильность и устойчивость к скручиванию
- гидравлическая подача дуги пилы может бесступенчато настраиваться оператором в соответствии с условиями обработки
- тиски с гидравлической регулировкой хода устанавливают заготовку в запрограммированном положении, а вторые тиски надежно фиксируют ее перед пильным полотном
- система линейных измерений системы подачи заготовки гарантирует точные габариты заготовки при максимальной повторяемости
- серводвигатель с высоким крутящим моментом позволяет бесступенчатую регулировку скорости резания

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ЧУ для ленточнопильных станков

- Автоматические ленточные пилы позволяют программировать длину распила и количество деталей
- Интуитивно понятная система диалогового программирования, точно оптимизированная для ленточной пилы, позволяет выполнять распилку в автоматическом и полуавтоматическом режимах
- Программирование циклов резки с помощью сенсорного экрана
- Операции подачи материала выполняются автоматически, пока не будет выполнено заданное число распилов или не кончится материал
- Автоматический контроль функций и вывод сообщений об ошибках на дисплей

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

щётка для стружки
гидравл. тиски
биметал. пильное полотно
дисплей с сенсорным экраном
освещение рабочей зоны
транспортер отвода стружки
СОЖ
опора для заготовки
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации
ЧУ для ленточнопильных станков

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Роликовый конвейер 3 м для ABS 600 TNC, Арт. : 254129
- Роликовый конвейер 6 м для ABS 600 TNC, Арт. : 254134