



### COD PROD. : 152825

ABS 600 TNC este cel mai mare fierăstrău cu bandă orizontală complet automat pentru tăieri precise dreapte și la unghi din programul de mașini-unelte KNUTH. Construcția cu cadru pivotant cu două coloane ce poate fi poziționat hidraulic cu până la 45 de grade în modul manual. Un servomotor cu cuplu ridicat cu comandă continuă servește drept unitate principală de antrenare, în timp ce alimentarea automată a materialului este acționată hidraulic. Unitatea de comandă PLC prin ecran tactil este ușor de programat, iar transportorul spiralat de așchii inclus în accesoriile standard subliniază alinierea pe seriile mari.

- Construcție cu două coloane pentru un grad mare de stabilitate
- Selecție manuală a unghiului de tăiere inclinată cu ajustare hidraulică
- Unitate de comandă PLC cu panou de control cu ecran tactil grafic
- Servomotor pentru unitate principală de angrenare
- Tensionare hidraulică a pieselor de prelucrare

### DATE TEHNICE

#### CAPACITATEA DE TAIERE

Viteza de tăiere	0 m/min - 100 m/min
Avansare per acționare unică (max.)	600 mm
Capacitate de debitare 0° (circular)	600 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	600 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	850 mm x 600 mm
Capacitatea de tăiere 45° - rotund	400 mm
Capacitatea de tăiere 45° - patrat	400 mm
Capacitatea de tăiere 45° - dreptunghi (l x L)	400 mm x 600 mm

#### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	5.5 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	1.5 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.09 kW

#### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	6685 mm x 54 mm x 1.6 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	3.11 m x 3.38 m x 2.35 m
Greutatea	3945 kg



Ajustarea manuală a unghiurilor arcului de fierăstrău cu propulsie hidraulică ( 15°. 30° și 45°)



## DETALII PRODUS

- Mașina grea are o alimentare cu material controlată de NC pentru tăierea eficientă de separare a diametrelor mari ale materialelor în serie
- Ecranul tactil robust de pe panoul de control mobil simplifică programarea rapidă și manipularea sigură a utilajului
- Cadrul mașinii este executat cu doua coloane rezistentela torsiune și asigură un grad mare de stabilitate și rezistență
- Deplasarea cadrului de fierăstrău, care se realizează prin reglare hidraulică, poate fi ajustată de operator fără trepte la cerințele de prelucrare
- O menghină cu deplasare hidraulică poziționează piesa de prelucrare în poziția programată iar a doua menghină fixează piesa în mod precis în fata benzii de fierăstrău
- Sistemul de măsurare lineară de pe sistemul de avans garantează dimensiuni precise ale pieselor de prelucrare la o repetabilitate de mare precizie
- Servomotorul reglabil fără trepte, care are un cuplu ridicat, permite ajustarea vitezei de tăiere

## COMENZI ȘI SOFTWARE

### Unitate de comandă NC pentru fierăstraie automate cu bandă

- Fierăstraiele cu bandă, complet automate, permit programarea lungimilor de tăiere și a bucăților
- Programarea intuitivă a dialogului, perfect adaptată la fierăstraie cu bandă, permite tăierea automată, semiautomată
- Programarea ciclurilor de tăiere are loc prin intermediul ecranului tactil
- Etapele de lucru ale transportului de materiale se realizează automat, până când numărul dorit de etape a fost atins sau până când materialul a fost prelucrat
- Monitorizare automatizată a funcționării și raportarea erorilor prin intermediul ecranului de afișare

## ECHIPAMENT STANDARD

- Perie de inlaturat span
- Menghină hidraulică
- Panza de fierastrau bimetalica
- Monitor tactil
- Lampa de lucru
- Transportor de span
- Sistem de racire cu emulsie
- Rastel pentru materiale
- Scule de intretinere
- Manual de operare
- Unitate de comandă NC pentru fierăstraie automate cu bandă

## ECHIPAMENT OPȚIONAL

- 3 metri de bandă rulantă pentru ABS 600 TNC, Cod prod. : 254129
- 6 metri de bandă rulantă pentru ABS 600 TNC, Cod prod. : 254134