



REF. INV. : 152825

La ABS 600 TNC es la gran sierra de cinta horizontal totalmente automática para cortes rectos y de inglete precisos en el programa de máquinas herramientas KNUTH. Su diseño con marcos de doble columna giratorios puede ajustarse hidráulicamente en el modo manual hasta 45 grados. Un servomotor de alta potencia con regulación continua sirve como accionamiento principal, mientras que el avance de material automático puede accionarse de forma hidráulica. El control PLC por pantalla táctil es fácil de programar y el extractor de virutas espiral disponible en los accesorios estándar subraya la orientación en amplias series.

- Diseño de doble columna para una mayor estabilidad
- Selección manual del ángulo de inglete con ajuste hidráulico
- PLC con panel de control gráfico táctil
- Servomotor para el accionamiento principal
- Sujeción hidráulica de la pieza

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE CORTE

Velocidad de corte	0 m/min - 100 m/min
Avance por carrera individual (máx.)	600 mm
Capacidad de corte a 0° (redondo)	600 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	600 mm
Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud)	850 mm x 600 mm
Capacidad de corte a 45° - redondo	400 mm
Capacidad de corte a 45° - cuadrado	400 mm
Capacidad de corte a 45° - plano (longitud x latitud)	400 mm x 600 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	5.5 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	1.5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.09 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de la banda	6685 mm x 54 mm x 1.6 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.11 m x 3.38 m x 2.35 m
Peso	3945 kg



Ajuste manual del ángulo del bastidor de la sierra con accionamiento hidráulico (15°, 30° y 45°)



DETALLES DEL PRODUCTO

- Para cortes eficientes de grandes diámetros, esta pesada máquina proporciona alimentaciones de material
- La pantalla robusta está montada a un panel de control giratorio para una programación rápida y una manipulación segura de la máquina
- El marco de la máquina es una construcción de dos columnas, resistente a la torsión que asegura una estabilidad y una resistencia a la torsión superiores
- La alimentación del marco de la sierra controlada hidráulicamente se puede ajustar infinitamente según lo necesite el operador
- Las posiciones del tornillo de banco controlado hidráulicamente colocan la pieza de trabajo en la posición programada, mientras que un segundo tornillo de banco fija la pieza de trabajo precisamente en frente de la sierra de banda
- El sistema de medición lineal está montado en el sistema de alimentación para asegurar las dimensiones precisas de la pieza de trabajo y una capacidad de repetición exacta
- Un servomotor de torque alto infinitamente variable permite ajustes basados en la velocidad de corte

COMMANDE

NC para sierras de banda automáticas

- Sierras de banda totalmente automatizadas que permite la programación de largos y cantidades de corte
- La función de programación de diálogo intuitivo está perfectamente sintonizada para las sierras de banda y permite operaciones de serrado automáticas o semiautomáticas
- Programación de los ciclos de rectificado por pantalla táctil
- Los pasos para la alimentación del material se realizan automáticamente hasta que se alcance la cantidad deseada de cortes o hasta que se haya procesado todo el material
- Control de función automática y mensajes de error en la pantalla

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Cepillo para la eliminación de lascas
Mordaza hidráulica
Hoja de sierra de banda bimetálica
Monitor sensible al tacto
Lámpara de trabajo
Transportador de lascas
Sistema de enfriamiento
Base de soporte para material
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario
NC para sierras de banda automáticas

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Mesa de rodillos de 3 metros, Ref. Inv. : 254129
- Mesa de rodillos de 6 metros, Ref. Inv. : 254134