



KAT. Č. : 152825

ABS 600 TNC je největší plně automatická horizontální pásová pila pro přesné přímé a šikmé řezy v sortimentu obráběcích strojů KNUTH. Konstrukci s výkyvným dvousloupovým rámem lze v manuálním režimu hydraulicky polohovat až o 45 stupňů. Jako hlavní pohon slouží servomotor s vysokým točivým momentem a plynulou regulací, zatímco automatický posuv materiálu je poháněn hydraulicky. PLC řízení pomocí dotykové obrazovky je snadno programovatelné a spirálový dopravník třísek, který je součástí standardního příslušenství, podtrhuje orientaci na rozsáhlé série.

- Dvousloupová konstrukce pro vynikající stabilitu
- manuální výběr úhlu pokosu s hydr. nastavením
- PLC ovládání s grafickým ovládacím panelem dotykové obrazovky
- Servomotor pro hlavní pohon
- hydraulické upnutí obrobku

TECHNICKÉ ÚDAJE

ŘEZNÉ VÝKONY

Řezná rychlost	0 m/min - 100 m/min
Posuv prostřednictvím jednotlivého zdvihu (max.)	600 mm
Řezný výkon 0° (kruh)	600 mm
Řezný výkon 0° (4 hranný)	600 mm
Řezný výkon 0° (pravouhly) (délka x široký)	850 mm x 600 mm
Řezný výkon 45° - kruhový průřez	400 mm
Řezný výkon 45° - čtvercový průřez	400 mm
Řezný výkon 45° - plochý materiál (délka x široký)	400 mm x 600 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	5.5 kW
Výkon motoru hydraulického čerpadla	1.5 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.09 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměr pásu	6685 mm x 54 mm x 1.6 mm
Rozměry	3.11 m x 3.38 m x 2.35 m
Hmotnost	3945 kg



Ruční přestavování úhlu rámu pily pomocí hydraulického pohonu (15°, 30° a 45°)



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- K efektivnímu dělení velkých průměrů, sériově s NC řízeným posuvem materiálu
- Robustní dotykový displej na pohyblivém ovládacím panelu usnadňuje obsluhu programování a bezpečné zacházení se strojem
- Podstavec stroje je konstruován jako dvousloupová konstrukce odolná proti kroucení, zajišťuje vynikající stabilitu a tuhost ve zkrutu
- Hydraulicky nastavitelné přístavení pilového rámu může obsluha plynule přizpůsobit požadavkům obrábění
- Hydraulicky pohyblivý svěrák umísťuje obrobek do naprogramované polohy a druhý svěrák jej zajišťuje přesně před pilovým kotoučem
- Lineární měřicí systém na systému posuvu zaručuje přesné rozměry obrobku s maximální přesností opakování
- Plynule nastavitelný servomotor s vysokým točivým momentem umožňuje přizpůsobení rezné rychlosti

ŘÍZENÍ

NC řízení pro automatické pásové pily

- Plně automatické pásové pily umožňují programování délky řezu a množství
- Intuitivní dialogové programování dokonale přizpůsobené pásovým pilám umožňuje automatické a poloautomatické řezání
- Programování rezných cyklů probíhá pomocí dotykové obrazovky
- Podávání materiálu probíhá automaticky, dokud není dosaženo požadovaného počtu řezů nebo není zpracován veškerý materiál
- Automatické monitorování funkce a chybové zprávy na obrazovce

STANDARDNÍ VÝBAVA

Kartáč na piliny
Hydraulický svěrák
Bimetalový pilový pás
Dotykový displej
Pracovní osvětlení
Třískový dopravník
Systém chlazení chladicí kapalinou
Stojan pro uložení materiálu
Nástroje obsluhy
Návod k obsluze
NC řízení pro automatické pásové pily

VOLITELNÁ VÝBAVA

- 3m válečkový dopravník, Kat. č. : 254129
- 6m válečkový dopravník, Kat. č. : 254134