Horizontale Gehrungsbandsägen

ABS 600 TNC

ART.-NR. : 152825

Die ABS 600 TNC ist die größte vollautomatische Horizontalbandsäge für präzise Gerade- und Gehrungsschnitte im KNUTH Werkzeugmaschinenprogramm. Die Konstruktion mit schwenkbarem Doppelsäulenrahmen kann im manuellen Modus um bis zu 45 Grad hydraulisch positioniert werden. Ein drehmomentstarker Servomotor mit stufenloser Regelung dient als Hauptantrieb, während der automatische Materialvorschub hydraulisch angetrieben wird. Die PLC-Steuerung per Touchscreen ist einfach programmierbar und der im Standardzubehör enthaltene Spiralspäneförderer unterstreicht die Ausrichtung auf umfangreiche Serien.

- Doppelsäulenkonstruktion für herausragende Stabilität
- Manuelle Wahl des Gehrungswinkels mit hydr. Verstellung
- PLC-Steuerung mit grafischem Touchscreen-Bedienfeld
- Servomotor für Hauptantrieb
- Hydraulische Werkstückspannung

TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

Schnittgeschwindigkeit	0 m/min - 100 m/min
Vorschub per Einzelhub (max.)	600 mm
Schneidleistung 0° (rund)	600 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	600 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	850 mm x 600 mm
Schneidleistung 45° (rund)	400 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	400 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	400 mm x 600 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	5.5 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	1.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.09 kW

MASSE UND GEWICHTE

Bandabmessungen	6685 mm x 54 mm x 1.6 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.11 m x 3.38 m x 2.35 m
Gewicht	3945 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 1.08.2024.

PRODUKTDETAILS

- Für den effizienten Trennschnitt großer Materialdurchmesser in Serie verfügt die schwere Maschine über einen NC-gesteuerten Materialvorschub
- Der robuste Touchscreen am beweglichen Bedienfeld erleichtert dem Bediener die schnelle Programmierung und sichere Handhabung der Maschine
- Das Maschinengestell ist als verwindungssteife Doppelsäulenkonstruktion ausgeführt und gewährleistet herausragende Stabilität und Verwindungssteifigkeit
- Die hydraulisch regelbare Zustellung des Sägebügels kann vom Bediener stufenlos an die Bearbeitungsanforderungen angepasst werden
- Ein hydraulisch verfahrbarer Schraubstock positioniert das Werkstück auf der programmierten Position und der zweite Schraubstock fixiert es präzise vor dem Sägeblatt
- Das Linearmesssystem am Vorschubsystem garantiert präzise Werkstückmaße bei höchster Wiederholgenauigkeit
- Stufenlos regelbarer Servomotor mit hohem Drehmoment erlaubt die Anpassung der Schnittgeschwindigkeit

STEUERUNG

NC Steuerung für Bandsägeautomaten

- Vollautomatische Bandsägen ermöglichen die Programmierung von Schnittlängen und Stückzahlen
- Perfekt auf Bandsägen abgestimmte, intuitiv bedienbare Dialogprogrammierung ermöglicht automatisches, halbautomatisches Sägen
- Die Programmierung der Schnittzyklen erfolgt per Touchscreen
- Die Arbeitsschritte der Materialzuführung werden automatisch durchgeführt, bis die gewünschte Anzahl der Schnitte erreicht oder das Material verarbeitet ist
- Automatische Funktionsüberwachung und Fehlermeldung über das Anzeigedisplay

Manuelle Winkelverstellung des Sägebügels mit hydraulischem Antrieb (15°. 30° und 45°)

SERIENAUSSTATTUNG

Spänebürste
Hydraulischer Schraubstock
Bi-Metall Sägeband
Touch-Screen-Monitor
Arbeitsleuchte
Späneförderer
Kühlmitteleinrichtung
Materialauflageständer
Bedienwerkzeug
Bedienanleitung
NC Steuerung für Bandsägeautomaten

OPTIONEN

- 3 Meter Rollenbahn, Art.-Nr. : 254129
- 6 Meter Rollenbahn, Art.-Nr. : 254134

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 1.08.2024.