



NR REF. : 152825

ABS 600 TNC to największa automatyczna pozioma piła taśmowa do precyzyjnych cięć prostych i ukośnych w ofercie obrabiarek KNUTH. Konstrukcja z obrotową ramą dwukolumnową może być hydraulicznie ustawiana pod kątem do 45 stopni w trybie ręcznym. Jako napęd główny służy serwomotor o wysokim momencie obrotowym z bezstopniową regulacją, a automatyczny podajnik materiału jest napędzany hydraulicznie. Sterownik PLC można łatwo zaprogramować za pomocą ekranu dotykowego, a spiralny przenośnik wiórów w standardowym wyposażeniu czyni urządzenie szczególnie atrakcyjnym w przypadku produkcji dużych serii.

- Dwukolumnowa konstrukcja zapewniająca doskonałą stabilność
- Ręczny wybór kąta nachylenia z regulacją hydrauliczną
- Sterownik PLC z graficznym ekranem dotykowym
- Serwomotor napędu głównego
- Hydrauliczne mocowanie detali

DANE TECHNICZNE

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Prędkość cięcia	0 m/min - 100 m/min
Posuw na skok pojedynczy (maks.)	600 mm
Wydajność cięcia 0° okrągło	600 mm
Wydajność cięcia 0° kwadrat	600 mm
Wydajność cięcia 0° płasko (długość x szerokość)	850 mm x 600 mm
Wydajność cięcia 45° - okrągło	400 mm
Wydajność cięcia 45° - kwadrat	400 mm
Wydajność cięcia 45° - płasko (długość x szerokość)	400 mm x 600 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	5.5 kW
Moc, pompa hydrauliczna	1.5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.09 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary pasa	6685 mm x 54 mm x 1.6 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.11 m x 3.38 m x 2.35 m
Waga	3945 kg



Ręczna regulacja kąta pałaka piły z napędem hydraulicznym (15°, 30° i 45°)



SZCZEGÓŁY PRODUKTU

- W celu zapewnienia wydajnego cięcia oddzielającego materiałów o dużych średnicach ciężka maszyna jest wyposażona w sterowany przez NC posuw materiału
- Solidny ekran dotykowy na ruchomym panelu obsługowym ułatwia operatorowi szybkie programowanie oraz bezpieczną obsługę maszyny
- Stelaż maszyny wykonany jako sztywna konstrukcja dwukolumnowa zapewnia doskonałą stabilność i sztywność
- Regulowane hydraulicznie dosuwanie pałaka piły może być płynnie dostosowywane przez operatora do wymagań obróbki
- Przesuwane hydraulicznie imadło ustawia detal w zaprogramowanej pozycji, a drugie imadło mocuje go precyzyjnie przed brzeszczotem
- Liniowy układ pomiarowy na systemie posuwu zapewnia precyzyjne wymiary detalu przy największej dokładności powtarzania
- Płynnie regulowany serwomotor o wysokim momencie obrotowym umożliwia dostosowanie prędkości skrawania

STEROWANIE

Sterownik NC do automatycznych pił taśmowych

- Całkowicie automatyczne piły taśmowe umożliwiają programowanie długości cięcia i liczbę sztuk
- Idealnie przystosowane do pił taśmowych i intuicyjnie obsługiwane programowanie w oknach dialogowych umożliwia piłowanie automatyczne i półautomatyczne
- Programowanie cykli cięcia odbywa się za pomocą ekranu dotykowego
- Kroki robocze doprowadzania materiału są wykonywane automatycznie do uzyskania żądanej liczby cięć lub przetworzenia materiału
- Automatyczne monitorowanie działania i zgłaszanie błędów na wyświetlaczu

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Szczotka do wiórów
Imadło hydrauliczne
Bimetalowa piła taśmowa
Monitor dotykowy
Lampa robocza
Transporter wiórów
System chłodzący
Wspornik materiału
Narzędzia
Instrukcja obsługi
Sterownik NC do automatycznych pił taśmowych

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Bieżnia rolkowa 3-metrowa do ABS 600 TNC, Nr ref. : 254129
- Bieżnia rolkowa 6-metrowa do ABS 600 TNC, Nr ref. : 254134