

COD. ART. : 152824

Con le seghe a nastro orizzontali semiautomatiche della serie ABS 460 TNC si possono eseguire precisi tagli dritti e inclinati su pezzi pesanti in acciaio, ghisa e altri metalli. La costruzione delle macchine si caratterizza per l'arco della sega orientabile e stabile. Angoli di taglio fino a 60 gradi possono essere selezionati manualmente e posizionati idraulicamente. Un servomotore a coppia elevata funge da azionamento principale. L'avanzamento automatico del materiale avviene idraulicamente e il controllo a PLC con un grande display touch-screen permette una programmazione semplice delle fasi di produzione.

- impostazione posizione di taglio obliquo manuale con regolazione idraulica
- controllo PLC con pannello di comando grafico touchscreen
- servomotore sull'azionamento principale
- bloccaggio pezzo di tipo idraulico



SPECIFICHE TECNICHE

CAPACITÀ DI TAGLIO

Velocità di taglio	23 m/min - 95 m/min
Alimentazione per singolo colpo (max.)	650 mm
Altezza di lavoro	850 mm
Capacità di taglio a 0° (tondo)	460 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	350 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	650 mm x 350 mm
Capacità di taglio a 30° (tondo)	460 mm
Capacità di taglio a 30° (quadro)	350 mm
Capacità di taglio a 30° (piatto) (lungo x larghezza)	580 mm x 350 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo)	460 mm
Capacità di taglio a 45° (quadro)	350 mm
Capacità di taglio a 45° (piatto) (lungo x larghezza)	460 mm x 350 mm
Capacità di taglio a 60° (tondo)	310 mm
Capacità di taglio a 60° (quadro)	310 mm
Capacità di taglio a 60° (piatto) (lungo x larghezza)	310 mm x 350 mm

POTENZA AZIONAMENTO

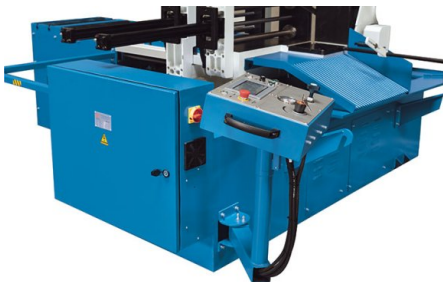
Potenza motore azionamento principale	5.5 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	1.5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.045 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni nastro	5220 mm x 41 mm x 1.3 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.23 m x 2.72 m x 1.77 m
Peso	2430 kg



Una morsa doppia a portale a serraggio idraulico garantisce la massima stabilità, anche in caso di taglio di fasci



Velocità nastro a variazione continua mediante servomotore

DETTAGLI PRODOTTO

- L'angolo di taglio del telaio può essere impostato dall'operatore mediante azionamento idraulico manuale (0°, 30°, 45° e 60°).
- Un robusto pannello di comando touchscreen garantisce una programmazione semplice del task di lavorazione
- L'avanzamento automatico del pezzo è dotato di un sistema di misurazione lineare estremamente preciso
- Posizionamento dell'arco di taglio mediante sistema idraulico, a variazione continua
- Azionamenti dotati di servomotori assicurano una velocità di taglio a variazione continua della lama ed elevato valore di coppia su tutta la gamma
- Indicatore velocità nastro sul display
- I pattini guidalama sono stabili e molto precisi ed assicurano un'ottima precisione di lavorazione

CONTROLLI E SOFTWARE

Controllo NC per segatrici a nastro automatiche

- Le segatrici a nastro automatiche consentono la programmazione di lunghezze di taglio e quantità di pezzi
- La programmazione a dialogo appositamente studiata per le segatrici a nastro e di facile utilizzo consente di effettuare lavorazioni semiautomatiche
- La programmazione dei cicli di taglio avviene tramite touchscreen
- Le operazioni di alimentazione materiale vengono eseguite automaticamente fino al raggiungimento del numero desiderato di tagli o fino alla lavorazione completa del materiale
- Monitoraggio automatico delle funzioni e messaggi d'errore indicati sul display

DOTAZIONE STANDARD

Morsa idraulica
Morsa idraulica per avanzamento automatico
Lama bimetallica
Monitor Touch Screen
Circuito di raffreddamento
Spazzole di pulizia lama
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso
Controllo NC per segatrici a nastro automatiche