



Арт. : 152824

При помощи полностью автоматических горизонтальных ленточнопильных станков серии ABS 460 TNC можно выполнять точные прямые и косыерезы в тяжелых заготовках из стали, чугуна и других металлов. Конструкция станков отличается поворотной и устойчивой рамой пилы. Углы реза до 60 градусов можно выбирать вручную и позиционировать с помощью гидравлики. Основным приводом служит серводвигатель с высоким крутящим моментом. Автоматическая подача материала осуществляется с помощью гидравлики, а ПЛК с большим сенсорным экраном обеспечивает легкое программирование производственных задач.

- ручная настройка угла скоса с гидравлической регулировкой
- ПЛК с панелью управления и графическим сенсорным дисплеем
- сервопривод для главного мотора
- гидравлический зажим заготовок

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	5.5 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	1.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.045 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	5220 мм x 41 мм x 1.3 мм
Габариты (Д x Ш x В)	3.23 м x 2.72 м x 1.77 м
Масса	2430 кг

Скорость резания 23 м/мин - 95 м/мин



Размер отрезаемого сечения 460 мм
Два гидравлические тиски
Гарантируют высокую стабильность
Размер отрезаемого сечения 304 (квадрат)



Размер отрезаемого сечения 60° (квадрат) 310 мм



Плавная регулировка скорости полотна через сервопривод

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- При помощи гидравлического привода оператор может вручную настраивать угол дуги пилы (0°, 30°, 45° и 60°)
- прочная панель управления с сенсорным экраном обеспечивает простоту программирования задач резки
- функция автоматической подачи заготовки обеспечена точной линейной системой измерения
- гидравлическая бесступенчатая настройка положения дуги пилы
- бесступенчатая настройка рабочей скорости пильного полотна, а также высокий крутящий момент во всем диапазоне частоты вращения, благодаря сервоприводу
- цифровая индексация скорости движения пильного полотна
- высокоточные и жёсткие направляющие обеспечивают высокую точность угла распила

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ЧУ для ленточнопильных станков

- Автоматические ленточные пилы позволяют программировать длину распила и количество деталей
- Интуитивно понятная система диалогового программирования, точно оптимизированная для ленточной пилы, позволяет выполнять распилку в автоматическом и полуавтоматическом режимах
- Программирование циклов резки с помощью сенсорного экрана
- Операции подачи материала выполняются автоматически, пока не будет выполнено заданное число распилов или не кончится материал
- Автоматический контроль функций и вывод сообщений об ошибках на дисплей

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

гидравл. тиски
гидравлические тиски подачи
биметал. пильное полотно
дисплей с сенсорным экраном
СОЖ
щётка для стружки
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации
ЧУ для ленточнопильных станков