

COD PROD. : 152824

Cu fierăstraiele cu bandă orizontală complet automate din seria ABS 460 TNC, puteți realiza tăieri precise și drepte în piese grele din oțel, fontă și alte metale. Construcția mașinilor este caracterizată de un cadru de fierăstrău pivotant și stabil. Unghiurile de tăiere de până la 60 de grade pot fi selectate manual și poziționate hidraulic. Un servomotor cu cuplu ridicat acționează ca motor principal. Avansul automat al materialului este acționat hidraulic și unitatea de comandă PLC cu un ecran tactil mare permite o programare simplă a sarcinilor de producție.

- Selecție manuală a unghiului de tăiere oblică cu ajustare hidraulică
- Unitate de comandă PLC cu panou de control cu ecran tactil și suport grafic
- Servomotor pentru unitate principală de angrenare
- Tensionare hidraulică a pieselor de prelucrare



DATE TEHNICE

CAPACITATEA DE TAIERE

Viteza de taiere	23 m/min - 95 m/min
Avansare per acționare unică (max.)	650 mm
Înălțimea de lucru	850 mm
Capacitate de debitare 0° (circular)	460 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	350 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (L x L)	650 mm x 350 mm
Capacitatea de taiere 30° (rotund)	460 mm
Capacitatea de taiere 30° (patrat)	350 mm
Capacitatea de taiere 30° (dreptunghi) (L x L)	580 mm x 350 mm
Capacitatea de taiere 45° - rotund	460 mm
Capacitatea de taiere 45° - patrat	350 mm
Capacitatea de taiere 45° - dreptunghi (L x L)	460 mm x 350 mm
Capacitatea de taiere 60° (rotund)	310 mm
Capacitatea de taiere 60° (patrat)	310 mm
Capacitatea de taiere 60° (dreptunghi) (L x L)	310 mm x 350 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	5.5 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	1.5 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.045 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	5220 mm x 41 mm x 1.3 mm
Dimensiuni de gabarit (LxLxI)	3.23 m x 2.72 m x 1.77 m
Greutatea	2430 kg



Menghină hidraulică dublă cu portal garantează un grad mare de stabilitate, chiar și pe durata prelucrării mai multor piese



Viteza benzii reglabilă fără trepte de la servomotor

DETALII PRODUS

- Unghiul de tăiere al arcului de fierăstrău poate fi poziționat manual de către utilizator cu propulsia hidraulică (0°, 30°, 45° și 60°)
- Panoul de control cu ecran tactil robust asigură o programare simplă a sarcinilor de tăiere
- Avansul automat al pieselor de prelucrare este dotat cu un sistem de măsurare lineară precisă
- Deplasarea hidraulică a cadrului de fierăstrău, cu reglare în trepte
- Viteza de tăiere a benzii de fierăstrău se poate regla fără trepte, la fel ca și cuplu ridicat în întreaga plajă de turație, cu ajutorul acționării servomotorului
- Viteza benzii este indicată pe afișaj
- Fierăstrău cu bandă cu acuratețe unghiulară mare de tăiere, prin ghidajele precise și stabile

COMENZI ȘI SOFTWARE

Unitate de comandă NC pentru fierăstraie automate cu bandă

- Fierăstraiele cu bandă, complet automate, permit programarea lungimilor de tăiere și a bucăților
- Programarea intuitivă a dialogului, perfect adaptată la fierăstraie cu bandă, permite tăierea automată, semiautomată
- Programarea ciclurilor de tăiere are loc prin intermediul ecranului tactil
- Etapele de lucru ale transportului de materiale se realizează automat, până când numărul dorit de etape a fost atins sau până când materialul a fost prelucrat
- Monitorizare automatizată a funcționării și raportarea erorilor prin intermediul ecranului de afișare

ECHIPAMENT STANDARD

Menghină hidraulică
Menghină hidraulică cu dispozitiv de avans
Panza de fierăstrău bimetalică
Monitor tactil
Sistem de răcire cu emulsie
Perie de înlăturat span
Scule de întreținere
Manual de operare
Unitate de comandă NC pentru fierăstraie automate cu bandă