Scies à ruban à coupe horizontale

ABS 460 TNC

RÉF. ART. : 152824

Les scies à ruban horizontales entièrement automatiques de la série ABS 460 TNC vous permettent de réaliser des coupes droites et à onglet précises dans de lourdes pièces en acier, fonte et autres métaux. La conception des machines se caractérise par un cadre de scie pivotant et stable. Les angles de coupe jusqu'à 60 degrés peuvent être sélectionnés manuellement et positionnés hydrauliquement. Un servomoteur à couple élevé sert de motorisation principale. L'avance de matériau automatique est hydraulique et la commande API avec son grand écran tactile permet une programmation facile des opérations de production.

- Sélection manuelle de l'angle d'onglet avec réglage hydraulique
- Commande API avec panneau de commande graphique sur écran tactile
- Servomoteur pour entraînement principal
- Serrage hydraulique de la pièce

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS DE COUPES

Vitesse de coupe	23 m/min - 95 m/min
Avance par course simple (max.)	650 mm
Hauteur de travail	850 mm
Capacité de coupe 0° (rond)	460 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	350 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	650 mm x 350 mm
Capacité de coupe 30° (rond)	460 mm
Capacité de coupe 30° (carré)	350 mm
Capacité de coupe 30° (plat) (longueur x largeur)	580 mm x 350 mm
Capacité de coupe 45° (rond)	460 mm
Capacité de coupe 45° (carré)	350 mm
Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur)	460 mm x 350 mm
Capacité de coupe 60° (rond)	310 mm
Capacité de coupe 60° (carré)	310 mm
Capacité de coupe 60° (plat) (longueur x largeur)	310 mm x 350 mm

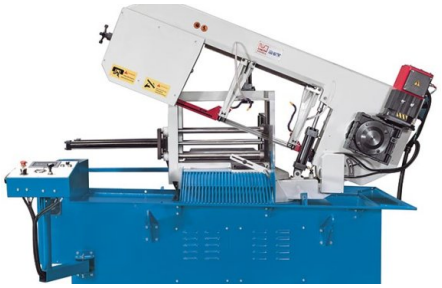
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	5.5 kW
Puissance pompe hydraulique	1.5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.045 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions lame	5220 mm x 41 mm x 1.3 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.23 m x 2.72 m x 1.77 m
Poids	2430 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 21.03.2024.



Le double étau à portique hydraulique assure la meilleure des stabilités, même lors du traitement en masse

Vitesse de ruban réglable en continu via servomoteur

DÉTAILS DU PRODUIT

- L’angle de coupe du cadre de scie peut être positionné manuellement par l’opérateur avec un entraînement hydraulique (0°, 30°, 45° et 60°)
- Le panneau de commande à écran tactile robuste garantit la simplicité de programmation des opérations de coupe
- L’avance de pièce automatique est équipée d’un système de mesure linéaire précis
- Positionnement hydraulique du cadre de scie, réglable en continu
- Vitesse de coupe du ruban de scie réglable en continu et couple élevé sur toute la plage de vitesse par le biais de l’entraînement par servomoteur
- Affichage de la vitesse de la bande sur écran
- Grande précision d'angle grâce à des guidages de ruban précis et solides

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande NC pour scies automatiques à ruban

- Les scies à ruban automatiques permettent la programmation des longueurs de coupe et des quantités
- La programmation intuitive, parfaitement adaptée aux scies à ruban, permet un sciage automatique, semi-automatique
- La programmation des cycles de coupe s’effectue par écran tactile
- Les étapes de travail de l’alimentation en matériau sont exécutées automatiquement jusqu’à ce que le nombre de coupes souhaitées soit atteint ou que le matériau soit traité
- Surveillance automatique de la fonction et message d’erreur à l’écran

EQUIPEMENT DE SÉRIE

étau hydraulique
étau d’avance hydraulique
Lame de scie à ruban bimétall
Moniteur à écran tactile
Dispositif de refroidissement
Brosse à copeaux
Outillage de service
Manuel d‘utilisation
Commande NC pour scies automatiques à ruban

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 21.03.2024.