



REF. INV. : 152824

Con la serie de sierras de cinta horizontal semiautomáticas ABS 460 TNC puede realizar cortes rectos y de inglete precisos en piezas pesadas de acero, fundición u otros metales. La fabricación de las máquinas se caracteriza por un arco de sierra giratorio y estable. Pueden seleccionarse de forma manual ángulos de corte de hasta 60 grados y posicionarse de forma hidráulica. Un servomotor de alta potencia sirve como accionamiento principal. El avance de material automático se acciona de forma hidráulica y el control PLC con una gran pantalla táctil permite una programación sencilla de las tareas de mecanizado.

- Selección manual del ángulo de inglete con ajuste hidráulico
- PLC con panel de control gráfico de pantalla táctil
- Servomotor para el accionamiento principal
- Sujeción hidráulica de la pieza

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE CORTE

Velocidad de corte	23 m/min - 95 m/min
Avance por carrera individual (máx.)	650 mm
Altura de trabajo	850 mm
Capacidad de corte a 0° (redondo)	460 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	350 mm
Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud)	650 mm x 350 mm
Capacidad de corte a 30° (redondo)	460 mm
Capacidad de corte a 30° (cuadrado)	350 mm
Capacidad de corte a 30° (plano) (longitud x latitud)	580 mm x 350 mm
Capacidad de corte a 45° - redondo	460 mm
Capacidad de corte a 45° - cuadrado	350 mm
Capacidad de corte a 45° - plano (longitud x latitud)	460 mm x 350 mm
Capacidad de corte a 60° (redondo)	310 mm
Capacidad de corte a 60° (cuadrado)	310 mm
Capacidad de corte a 60° (plano) (longitud x latitud)	310 mm x 350 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	5.5 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	1.5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.045 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de la banda	5220 mm x 41 mm x 1.3 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.23 m x 2.72 m x 1.77 m
Peso	2430 kg



Los tornillos de banco de grúa doble hidráulico aseguran una máxima estabilidad, incluso durante el maquinado de paquetes



Velocidad de la correa infinitamente variable, accionada por un servomotor

DETALLES DEL PRODUCTO

- El marco de la sierra puede ser movido hidráulicamente por el usuario para varios ángulos de corte (0°, 30°, 45° y 60°)
- Panel de control de la pantalla táctil robusto para una programación fácil de la tarea de corte
- La alimentación automática de la pieza de trabajo tiene un sistema de medición lineal de precisión
- Alimentación hidráulica del marco de la sierra, infinitamente variable
- El accionamiento por servomotor ofrece velocidades de corte de sierra de banda infinitamente variables y un torque alto en todo el rango de velocidades
- Indicador de velocidad de la banda en la pantalla
- Las guías de banda de la sierra precisas y estables aseguran una gran precisión angular

COMMANDE

NC para sierras de banda automáticas

- Sierras de banda totalmente automatizadas que permite la programación de largos y cantidades de corte
- La función de programación de diálogo intuitivo está perfectamente sintonizada para las sierras de banda y permite operaciones de serrado automáticas o semiautomáticas
- Programación de los ciclos de rectificado por pantalla táctil
- Los pasos para la alimentación del material se realizan automáticamente hasta que se alcance la cantidad deseada de cortes o hasta que se haya procesado todo el material
- Control de función automática y mensajes de error en la pantalla

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Mordaza hidráulica
 Tornillo de banco de alimentación hidráulica
 Hoja de sierra de banda bimetálica
 Monitor sensible al tacto
 Sistema de enfriamiento
 Cepillo para la eliminación de lascas
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario
 NC para sierras de banda automáticas