

KAT. Č. : 152824

Pomocí plně automatických horizontálních pásových pil ABS 460 TNC můžete provádět přesné přímé a šikmé řezy velkých a těžkých obrobků z oceli, litiny a dalších kovů. Konstrukce strojů se vyznačuje otočným a stabilním rámem pily. Úhel řezu lze zvolit až 60° lze a nastavit hydraulicky. Jako hlavní pohon slouží servomotor s vysokým točivým momentem. Automatický posuv materiálu je poháněn hydraulicky a PLC řízení s velkým dotykovým displejem umožňuje snadné programování.

- manuální výběr úhlu pokosu s hydr. nastavením
- PLC ovládání s grafickým ovládacím panelem dotykové obrazovky
- Servomotor pro hlavní pohon
- hydraulické upnutí obrobku



TECHNICKÉ ÚDAJE

ŘEZNÉ VÝKONY

Řezná rychlost	23 m/min - 95 m/min
Posuv prostřednictvím jednotlivého zdvihu (max.)	650 mm
Pracovní výška	850 mm
Řezný výkon 0° (kruh)	460 mm
Řezný výkon 0° (4 hranný)	350 mm
Řezný výkon 0° (pravouhly) (délka x široký)	650 mm x 350 mm
Řezný výkon 30° (kruhový průřez)	460 mm
Řezný výkon 30° (čtvercový průřez)	350 mm
Řezný výkon 30° (plochý materiál) (délka x široký)	580 mm x 350 mm
Řezný výkon 45° - kruhový průřez	460 mm
Řezný výkon 45° - čtvercový průřez	350 mm
Řezný výkon 45° - plochý materiál (délka x široký)	460 mm x 350 mm
Řezný výkon 60° (kruhový průřez)	310 mm
Řezný výkon 60° (čtvercový průřez)	310 mm
Řezný výkon 60° (plochý materiál) (délka x široký)	310 mm x 350 mm

VÝKONY POHONŮ

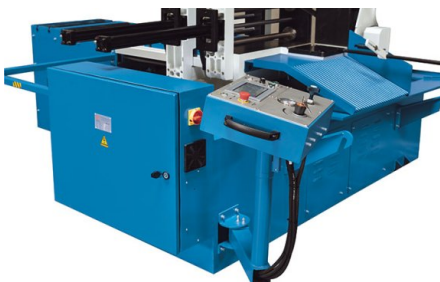
Výkon motoru hlavního pohonu	5.5 kW
Výkon motoru hydraulického čerpadla	1.5 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.045 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměr pásu	5220 mm x 41 mm x 1.3 mm
Rozměry	3.23 m x 2.72 m x 1.77 m
Hmotnost	2430 kg



Dvojitý hydraulický portálový svěrák zaručuje maximální stabilitu i při obrábění svazků



Plynule regulovatelná rychlost pásu pomocí servomotoru

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Řezný úhel rámu pily může obslužný personál nastavit ručně pomocí hydraulického pohonu (0°, 30°, 45° a 60°)
- Robustní ovládací panel s dotykovou obrazovkou zajišťuje snadné programování řezacích úloh
- Automatický posuv obrobku je vybaven přesným lineárním měřicím systémem
- Hydraulické přistavení pilového rámu, plynule regulovatelné
- Plynule nastavitelná řezací rychlost pilového kotouče a vysoký točivý moment v celém rozsahu otáček pomocí servomotoru
- Zobrazení rychlosti pásu na displeji
- Vysoká úhlová přesnost je dosažena přesným a stabilním nastavením pilového pásu

ŘÍZENÍ

NC řízení pro automatické pásové pily

- Plně automatické pásové pily umožňují programování délky řezu a množství
- Intuitivní dialogové programování dokonale přizpůsobené pásovým pilám umožňuje automatické a poloautomatické řezání
- Programování řezných cyklů probíhá pomocí dotykové obrazovky
- Podávání materiálu probíhá automaticky, dokud není dosaženo požadovaného počtu řezů nebo není zpracován veškerý materiál
- Automatické monitorování funkce a chybové zprávy na obrazovce

STANDARDNÍ VÝBAVA

Hydraulický svěrák
Hydraulický svěrák posuvu
Bimetalový pilový pás
Dotykový display
Systém chlazení chladicí kapalinou
Kartáč na piliny
Nástroje obsluhy
Návod k obsluze
NC řízení pro automatické pásové pily