



ART.-NR. : 152824

Mit den vollautomatischen Horizontalbandsägen der ABS 460 TNC-Serie führen Sie präzise Gerade- und Gehrungsschnitte in schweren Werkstücken aus Stahl, Guss und anderen Metallen aus. Die Konstruktion der Maschinen zeichnet sich durch einen schwenkbaren und stabilen Sägebügel aus. Manuell können Schneidwinkel bis zu 60 Grad gewählt und hydraulisch positioniert werden. Ein drehmomentstarker Servomotor dient als Haupttrieb. Der automatische Materialvorschub erfolgt hydraulisch und die PLC-Steuerung mit großem Touchscreen-Display ermöglicht eine einfache Programmierung der Fertigungsaufgaben.

- Manuelle Wahl des Gehrungswinkels mit hydr. Verstellung
- PLC-Steuerung mit grafischem Touchscreen-Bedienfeld
- Servomotor für Hauptantrieb
- Hydraulische Werkstückspannung

TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

Schnittgeschwindigkeit	23 m/min - 95 m/min
Vorschub per Einzelhub (max.)	650 mm
Arbeitshöhe	850 mm
Schneidleistung 0° (rund)	460 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	350 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	650 mm x 350 mm
Schneidleistung 30° (rund)	460 mm
Schneidleistung 30° (quadrat)	350 mm
Schneidleistung 30° (rechteck) (Länge x Breite)	580 mm x 350 mm
Schneidleistung 45° (rund)	460 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	350 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	460 mm x 350 mm
Schneidleistung 60° (rund)	310 mm
Schneidleistung 60° (quadrat)	310 mm
Schneidleistung 60° (rechteck) (Länge x Breite)	310 mm x 350 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

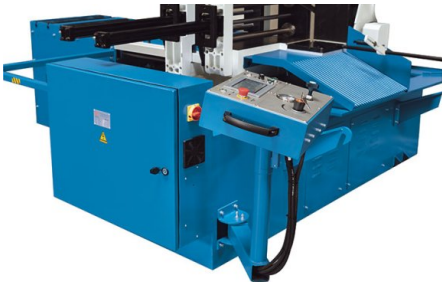
Motorleistung Hauptantrieb	5.5 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	1.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.045 kW

MASSE UND GEWICHTE

Bandabmessungen	5220 mm x 41 mm x 1.3 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.23 m x 2.72 m x 1.77 m
Gewicht	2430 kg



*Doppelter, hydraulischer
Portalschraubstock garantiert höchste
Stabilität, auch bei Bündelbearbeitung*



*Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit
über Servomotor*

PRODUKTDDETAILS

- Der Schneidwinkel des Sägebügels kann vom Bediener manuell mit hydraulischem Antrieb positioniert werden (0°, 30°, 45° und 60°)
- Robustes Touchscreen-Bedienfeld stellt die einfache Programmierung der Schnidaufgaben sicher
- Der automatische Werkstückvorschub ist mit präzisiertem Linearmesssystem ausgestattet
- Hydraulische Zustellung des Sägebügels, stufenlos regelbar
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit des Sägebandes, sowie hohes Drehmoment im gesamten Drehzahlbereich durch Servomotorantrieb
- Bandgeschwindigkeitsanzeige auf Display
- Hohe Winkelgenauigkeit durch präzise und stabile Sägebandführungen

STEUERUNG

NC Steuerung für Bandsägeautomaten

- Vollautomatische Bandsägen ermöglichen die Programmierung von Schnittlängen und Stückzahlen
- Perfekt auf Bandsägen abgestimmte, intuitiv bedienbare Dialogprogrammierung ermöglicht automatisches, halbautomatisches Sägen
- Die Programmierung der Schnittzyklen erfolgt per Touchscreen
- Die Arbeitsschritte der Materialzuführung werden automatisch durchgeführt, bis die gewünschte Anzahl der Schnitte erreicht oder das Material verarbeitet ist
- Automatische Funktionsüberwachung und Fehlermeldung über das Anzeigedisplay

SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulischer Schraubstock
Hydraulischer Vorschubschraubstock
Bi-Metall Sägeband
Touch-Screen-Monitor
Kühlmitteleinrichtung
Spänebürste
Bedienwerkzeug
Bedianleitung
NC Steuerung für Bandsägeautomaten