



## АПТ. : 152820

Модели серии ABS 330 TNC - полностью автоматические горизонтальные ленточнопильные станки для выполнения высокоточных прямых и косых резов крупных и тяжелых заготовок из стали, чугуна и других металлов. Конструкция станков отличается поворотной и чрезвычайно устойчивой рамой пилы. Углы реза до 60° могут устанавливаться в ручном режиме. В качестве главного привода используется серводвигатель с высоким крутящим моментом и плавной регулировкой. Автоматическая подача материала имеет полностью гидравлический привод, а ПЛК с большим сенсорным экраном позволяет легко осуществлять программирование.

- ручная регулировка угла распила
- ПЛК с панелью управления и графическим сенсорным дисплеем
- 2-ступенчатый привод
- гидравлический зажим заготовок
- подающие и отводные рольганги в качестве стандартных

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

### МОЩНОСТЬ

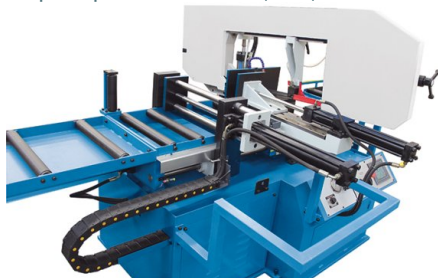
Мощность двигателя гл. привода	1,5/2,2 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	0.75 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.045 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	3960 мм x 34 мм x 1.1 мм
Габариты (Д x Ш x В)	6.47 м x 2.25 м x 1.4 м
Масса	1520 кг

Скорость резания

40/80 м/мин



Размер отрезаемого сечения 310 мм  
Используемые гидравлические тиски обеспечивают зажатие и подачу заготовок



Размер отрезаемого сечения 205 мм  
ЧПУ с сенсорным экраном

Размер отрезаемого сечения 60° (прямоуг.)  
(Д x Ш)

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- автоматическая подача заготовки и цикл резки могут программироваться с помощью ПЛК
- графическая панель на сенсорном экране обеспечивает простоту и наглядность программирования
- данные могут вводиться в метрических и английских единицах
- 2-ступенчатый двигатель привода упрощает настройку скорости движения пильной ленты
- стабильные и регулируемые направляющие пильной ленты легко настраиваются под диаметр заготовки
- безопасность работы в автоматическом режиме гарантируется с помощью кожухов, ограничивающих рабочую зону
- длинные и широкие подающие и отводные рольганги включены в стандартные комплектующие

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

### ЧУ для ленточнопильных станков

- Автоматические ленточные пилы позволяют программировать длину распила и количество деталей
- Интуитивно понятная система диалогового программирования, точно оптимизированная для ленточной пилы, позволяет выполнять распилку в автоматическом и полуавтоматическом режимах
- Программирование циклов резки с помощью сенсорного экрана
- Операции подачи материала выполняются автоматически, пока не будет выполнено заданное число распилов или не кончится материал
- Автоматический контроль функций и вывод сообщений об ошибках на дисплей

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

щётка для стружки  
рольганг подачи (3 м)  
гидравлическая подача заготовок  
биметал. пильное полотно  
дисплей с сенсорным экраном  
СОЖ  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации  
ЧУ для ленточнопильных станков