



RÉF. ART. : 152820

Les modèles de la série ABS 330 TNC sont des scies à ruban horizontales entièrement automatiques, conçues pour des coupes droites et en onglets précises sur des pièces lourdes et de grande taille en acier, fonte et autres métaux. La conception des machines se caractérise par un cadre de scie pivotant et extrêmement stable. Les angles de coupe jusqu'à 60° peuvent être positionnés manuellement. Un servomoteur à couple élevé sert d'entraînement principal et peut être réglé en continu. L'alimentation automatique en matériaux est entièrement hydraulique et l'API avec grand écran tactile permet une programmation facile.

- Réglage manuel des onglets
- Commande API avec panneau de commande graphique sur écran tactile
- Moteur d'entraînement à 2 étages
- Serrage hydraulique de la pièce
- Convoyeurs à rouleaux d'alimentation et d'évacuation inclus dans les accessoires standard

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS DE COUPES

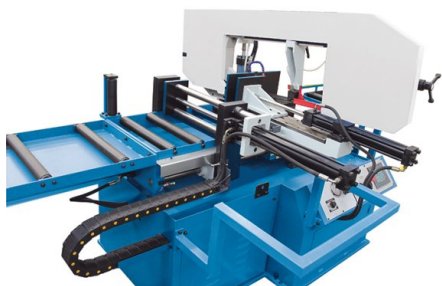
Vitesses de coupes	40/80 m/min
Avance par course simple (max.)	500 mm
Hauteur de travail	850 mm
Capacité de coupe 0° (rond)	330 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	250 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	460 mm x 250 mm
Capacité de coupe 30° (rond)	310 mm
Capacité de coupe 30° (carré)	250 mm
Capacité de coupe 30° (plat) (longueur x largeur)	375 mm x 250 mm
Capacité de coupe 45° (rond)	305 mm
Capacité de coupe 45° (carré)	250 mm
Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur)	305 mm x 250 mm
Capacité de coupe 60° (rond)	205 mm
Capacité de coupe 60° (carré)	205 mm
Capacité de coupe 60° (plat) (longueur x largeur)	205 mm x 250 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1,5/2,2 kW
Puissance pompe hydraulique	0.75 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.045 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions lame	3960 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	6.47 m x 2.25 m x 1.4 m
Poids	1520 kg



L'avance et le serrage de la pièce à usiner sont effectués au moyen de puissants étaux à serrage hydraulique



Commande API avec écran tactile graphique

DÉTAILS DU PRODUIT

- L'avance de pièce automatique et le cycle de la scie sont programmables au moyen d'une commande API
- La programmation est simple et claire grâce à un panneau de commande à écran tactile graphique
- Les données peuvent être saisies en unités de mesure métriques ou impériales
- Moteur d'entraînement à 2 étages pour une adaptation optimisée de la vitesse de lame de scie
- Les guidages de ruban de scie solides et réglables peuvent être facilement adaptés en fonction du diamètre de la pièce à usiner
- La sécurité en mode automatique est garantie grâce aux protections d'espace de travail
- Les convoyeurs à rouleaux d'alimentation et d'évacuation longs et larges sont des accessoires standard

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande NC pour scies automatiques à ruban

- Les scies à ruban automatiques permettent la programmation des longueurs de coupe et des quantités
- La programmation intuitive, parfaitement adaptée aux scies à ruban, permet un sciage automatique, semi-automatique
- La programmation des cycles de coupe s'effectue par écran tactile
- Les étapes de travail de l'alimentation en matériau sont exécutées automatiquement jusqu'à ce que le nombre de coupes souhaitées soit atteint ou que le matériau soit traité
- Surveillance automatique de la fonction et message d'erreur à l'écran

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Brosse à copeaux
 Rail d'acheminement 3 mètres
 Avance de pièce hydraulique
 Lame de scie à ruban bimétall
 Moniteur à écran tactile
 Dispositif de refroidissement
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation
 Commande NC pour scies automatiques à ruban