

COD. ART. : 152816

Le seghe a nastro orizzontali semiautomatiche della serie HB L sono la prima scelta per le lavorazioni pesanti. Tagliano con grande precisione pezzi pesanti in acciaio, ghisa e altri materiali. Le macchine si caratterizzano per una costruzione a doppia colonna, rigida e straordinariamente stabile. Le vibrazioni ridotte permettono tempi di taglio più brevi e una maggiore precisione. Funzioni come l'avanzamento della lama regolabile con precisione, la velocità della lama a variazione continua e la morsa orientabile contribuiscono alle eccellenti prestazioni della serie HB L.

- versione con colonna doppia e guide lineari
- funzionamento semi-automatico
- sensore ottico per la regolazione dell'altezza in automatico
- morsa orientabile di 45° per tagli obliqui
- tempi ridotti per allestimento macchina ed utensili



SPECIFICHE TECNICHE

CAPACITÀ DI TAGLIO

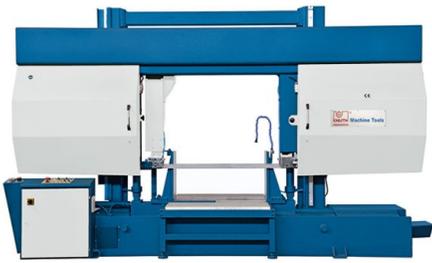
Capacità di taglio a 0° (tondo)	810 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	810 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	810 mm x 850 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) (lungo x larghezza)	480 mm x 850 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo)	810 mm
Capacità di taglio 45° (quadrato)	810 mm
Velocità di taglio	20 m/min - 100 m/min

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	4 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	1.5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.12 kW

DIMENSIONI E PESO

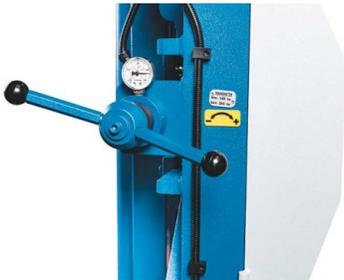
Dimensioni nastro	8200 mm x 41 mm x 1.3 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.9 m x 1.2 m x 2.35 m
Peso	2300 kg



HB 1020 L - gestione semplice di pezzi pesanti



Bloccaggio utensile di tipo idraulico incluso nella dotazione di serie di tutti i modelli



Il manometro assicura il tensionamento corretto della lama, per aumentarne la durata ed abbassare i costi



Potente motore d'azionamento a variazione continua

DETTAGLI PRODOTTO

Per tagliare in modo preciso profili e materiali pieni (acciaio, alluminio e altri)

- Tutta la serie dispone di velocità di taglio a variazione continua con una gamma da 20 a 100 m/min
- I motori potenti ed a basso livello di manutenzione si contraddistinguono per l'estrema affidabilità
- Un sistema idraulico per il bloccaggio del pezzo in lavorazione è incluso nella dotazione standard di tutti i modelli della serie
- Il tensionamento della lama è controllabile mediante un manometro, per aumentarne la durata ed abbattere i costi
- Serbatoio refrig. estraibile per semplificare le operazioni di manutenz.
- Il tensionamento della lama può essere regolato in maniera esatta grazie ad un manometro

Tecnologia con guide lineari!

- Struttura in acciaio molto resistente alle torsioni con guida a doppia colonna - stabile e anti-vibrazioni
- L'arco di segatura, realizzato come una mono-struttura, scorre su guide lineari sovradimensionate
- Avanzamento arco di tecnologia avanzata e di tipo idraulico, dotato del nuovo sistema di regolazione della pressione (PAS) per adattarlo in modo ottimale a tutte le esigenze di lavorazione: grazie alla velocità a variazione continua ed alla possibilità di regolare la forza di taglio è possibile effettuare una vastissima gamma di lavorazioni diverse con un solo tipo di lama
- Le varie impostazioni per il taglio di profilati, materiali pieni e di diverso tipo sono riportate direttamente sulla valvola di regolazione e semplificano il lavoro dell'operatore
- Un sistema ottico di rilevazione dell'altezza del pezzo consente di percorrere i tratti a vuoto con avanzamento rapido e di partire con l'avanzamento di lavoro al momento giusto in modo del tutto automatico, limitando la corsa dell'arco per ridurre ulteriormente i tempi morti

DOTAZIONE STANDARD

Rulli d'alimentazione materiale 1 m
 Lama bimetallica
 Sistema idraulico di bloccaggio pezzo
 Regolazione automatica dell'altezza
 Sistema PAS
 Circuito di raffreddamento
 Manuale d'uso