



## Арт. : 152816

Полуавтоматические горизонтальные ленточные пилы серии HB-L - лучший выбор для обработки в тяжелых режимах. С высокой точностью они режут тяжелые заготовки из стали, чугуна и других материалов. Эти станки отличаются жесткой и чрезвычайно устойчивой двухстоечной конструкцией. Снижение вибрации позволяет сократить время резки и повысить точность. Наличие таких функций, как тонкая настройка подачи пилы, плавная регулировка скорости пильного полотна и поворотный зажим заготовки, обеспечивают превосходную производительность пил серии HB-L.

- исполнение с двумя колоннами и линейной направляющей
- полуавтомат
- автоматическая регулировка высоты хода с помощью оптического датчика
- тиски с углом поворота 45° для угловой резки
- быстрая настройка станка и инструмента

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

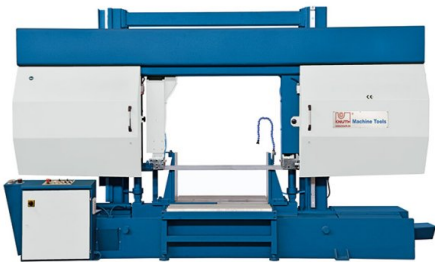
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	810 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	810 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	810 мм x 850 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	480 мм x 850 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	810 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	810 мм
Скорость резания	20 м/мин - 100 м/мин

### МОЩНОСТЬ

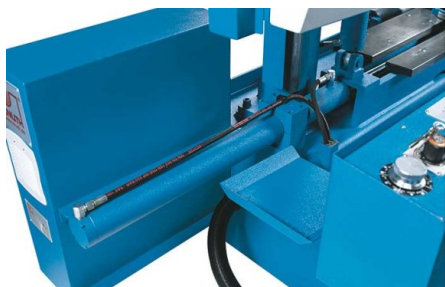
Мощность двигателя гл. привода	4 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	1.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.12 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

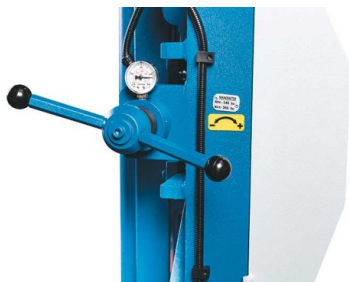
Размеры ленты	8200 мм x 41 мм x 1.3 мм
Габариты (Д x Ш x В)	3.9 м x 1.2 м x 2.35 м
Масса	2300 кг



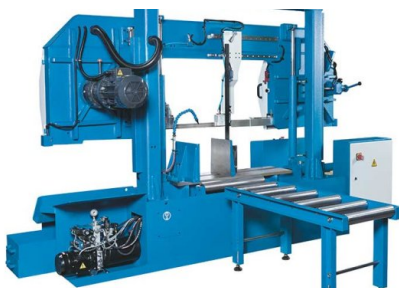
*HB 1020 L – Облегчение работы с массивными деталями благодаря роликам подвода и отвода заготовок, рассчитанным на работу с тяжёлыми заготовками*



*Гидравлический зажим инструментов для всех моделей в серийном оснащении*



*Индикация с помощью манометра для точной настройки натяжения пильного полотна – увеличенный срок службы и сниженные затраты*



*Мощный главный приводной мотор с плавной регулировкой*

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

### Предназначен для распила профиля и проката из стали, алюминия и других материалов с высокой точностью

- все модели с бесступенчатой регулировкой скорости резки в диапазоне от 20 до 100 м/мин
- надежные мощные двигатели с низкими эксплуатационными расходами
- гидравлический зажим заготовки в стандартной комплектации
- манометр для оптимизации усилия зажима полотна
- съемный резервуар СОЖ для облегчения техобслуживания
- точное регулирование натяжения пильного полотна производится с помощью встроенного манометра

### с системой линейных направляющих!

- стабильная и устойчивая к скручиванию и вибрациям стальная конструкция с двухколонными направляющими
- пильная рама, выполненная в виде моноконструкции, подается по большим линейным направляющим
- модернизированная гидравл. подача рамы пилы с новой системой контроля усилия давления (PAS). Благодаря бесступенчатому регулированию скорости подачи и усилию резки допускается большая пропускная способность при обработке одним пильным полотном модернизированной гидравл. подача рамы пилы с новой системой контроля усилия давления (PAS). Благодаря бесступенчатому регулированию скорости подачи и усилию резки допускается большая пропускная способность при обработке одним пильным полотном
- настройка для профиля, массивного материала и любого другого, производится с помощью обозначений на регулировочном клапане
- оптический ввод высоты детали позволяет обеспечить полностью автоматическую подачу заготовки быстрым ходом с своевременным автоматическим переключением на рабочую подачу, а также ограничение хода рамы пилы для дальнейшей минимизации простоя

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

рольганг 1 м  
 биметал. пильное полотно  
 гидравл. зажим заготовки  
 автомат. регулировка высоты хода  
 PAS-система  
 СОЖ  
 руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- рольганг длиной 3 м для HB 810 L, Арт. : 251837
- Рольганг длиной 3 м с электроприводом для HB 810 L, Арт. : 251838
- гидр. пакетировочно-натяжное устройство для HB 810 L, Арт. : 251835
- поворотная плита для HB 810 L, Арт. : 251840
- Транспортер стружки для HB 810 L, Арт. : 253893
- Гидравлическое устройство натяжения пильного полотна для HB 810 L, Арт. : 253896
- Минимальный расход при охлаждении, Арт. : 253719
- Лазерный указатель, Арт. : 253753
- Управление силой зажима с контрольной панели, Арт. : 253899