

## COD. ART. : 152808

Le seghe a nastro orizzontali semiautomatiche della serie HB L sono la prima scelta per le lavorazioni pesanti. Tagliano con grande precisione pezzi pesanti in acciaio, ghisa e altri materiali. Le macchine si caratterizzano per una costruzione a doppia colonna, rigida e straordinariamente stabile. Le vibrazioni ridotte permettono tempi di taglio più brevi e una maggiore precisione. Funzioni come l'avanzamento della lama regolabile con precisione, la velocità della lama a variazione continua e la morsa orientabile contribuiscono alle eccellenti prestazioni della serie HB L.

- versione con colonna doppia e guide lineari
- funzionamento semi-automatico
- sensore ottico per la regolazione dell'altezza in automatico
- morsa orientabile di 45° per tagli obliqui
- tempi ridotti per allestimento macchina ed utensili



## SPECIFICHE TECNICHE

### CAPACITÀ DI TAGLIO

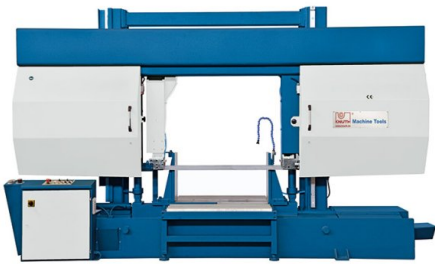
Capacità di taglio a 0° (tondo)	1020 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	1020 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	1020 mm x 1020 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) (lungo x larghezza)	675 mm x 1020 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo)	675 mm
Capacità di taglio 45° (quadrato)	675 mm
Velocità di taglio	20 m/min - 100 m/min

### POTENZA AZIONAMENTO

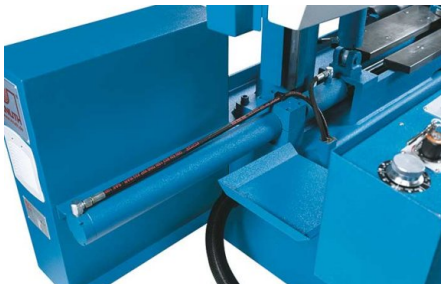
Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	2.2 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.12 kW

### DIMENSIONI E PESO

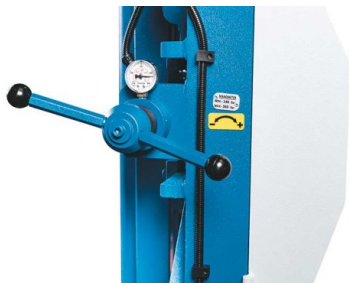
Dimensioni nastro	9500 mm x 54 mm x 1.6 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.5 m x 1.7 m x 2.75 m
Peso	5860 kg



*HB 1020 L - gestione semplice di pezzi pesanti*



*Bloccaggio utensile di tipo idraulico incluso nella dotazione di serie di tutti i modelli*



*Il manometro assicura il tensionamento corretto della lama, per aumentarne la durata ed abbassare i costi*



*Potente motore d'azionamento a variazione continua*

## DETTAGLI PRODOTTO

- Struttura in acciaio molto resistente alle torsioni con guida a doppia colonna - stabile e anti-vibrazioni
- L'arco di segatura, realizzato come una mono-struttura, scorre su guide lineari sovradimensionate
- Avanzamento arco di tecnologia avanzata e di tipo idraulico, dotato del nuovo sistema di regolazione della pressione (PAS) per adattarlo in modo ottimale a tutte le esigenze di lavorazione: grazie alla velocità a variazione continua ed alla possibilità di regolare la forza di taglio è possibile effettuare una vastissima gamma di lavorazioni diverse con un solo tipo di lama
- Le varie impostazioni per il taglio di profilati, materiali pieni e di diverso tipo sono riportate direttamente sulla valvola di regolazione e semplificano il lavoro dell'operatore
- Un sistema ottico di rilevazione dell'altezza del pezzo consente di percorrere i tratti a vuoto con avanzamento rapido e di partire con l'avanzamento di lavoro al momento giusto in modo del tutto automatico, limitando la corsa dell'arco per ridurre ulteriormente i tempi morti
- Tutta la serie dispone di velocità di taglio a variazione continua con una gamma da 20 a 100 m/min
- I motori potenti ed a basso livello di manutenzione si contraddistinguono per l'estrema affidabilità
- Un sistema idraulico per il bloccaggio del pezzo in lavorazione è incluso nella dotazione standard di tutti i modelli della serie
- Il tensionamento della lama è controllabile mediante un manometro, per aumentarne la durata ed abbattere i costi
- Serbatoio refrig. estraibile per semplificare le operazioni di manutenz.
- Tensionamento idraulico della lama (HB 810 L e 1020 L)
- Il tensionamento della lama può essere regolato in maniera esatta grazie ad un manometro

## DOTAZIONE STANDARD

Rulli d'alimentazione materiale 1 m  
 Lama bimetallica  
 Sistema idraulico di bloccaggio pezzo  
 Sistema idraulico di tensionamento lama  
 Rulliera di carico / scarico  
 Regolazione automatica dell'altezza  
 Regolazione automatica dell'altezza di sollevamento  
 Circuito di raffreddamento  
 Velocità di taglio a variazione continua  
 Manuale d'uso

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Rulliera da 3 metri per HB 1020 L, Cod. Art. : 251843
- Dispositivo idraulico di bloccaggio fasci per HB 1020 L, Cod. Art. : 251841
- Convogliatore di trucioli per HB 1020 L, Cod. Art. : 251845
- Rulliera di carico motorizzata da 3 metri per HB 1020 L, Cod. Art. : 251844
- Tavola rotante per HB 1020 L, Cod. Art. : 251846
- Rulliera da 3m con arresto longitudinale ed indicatore digitale per HB 1020 L, Cod. Art. : 257423
- sistema di refrigerazione minimale, Cod. Art. : 253719
- Puntatore laser, Cod. Art. : 253753
- Regolazione forza di serraggio dal pannello di comando, Cod. Art. : 253899