

Арт. : 152808

Полуавтоматические горизонтальные ленточные пилы серии HB-L - лучший выбор для обработки в тяжелых режимах. С высокой точностью они режут тяжелые заготовки из стали, чугуна и других материалов. Эти станки отличаются жесткой и чрезвычайно устойчивой двухстоечной конструкцией. Снижение вибрации позволяет сократить время резки и повысить точность. Наличие таких функций, как тонкая настройка подачи пилы, плавная регулировка скорости пильного полотна и поворотный зажим заготовки, обеспечивают превосходную производительность пил серии HB-L.

- исполнение с двумя колоннами и линейной направляющей
- полуавтомат
- автоматическая регулировка высоты хода с помощью оптического датчика
- тиски с углом поворота 45° для угловой резки
- быстрая настройка станка и инструмента



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

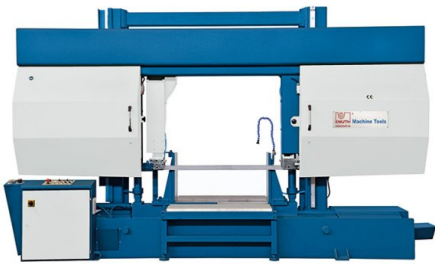
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	1020 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	1020 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	1020 мм x 1020 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	675 мм x 1020 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	675 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	675 мм
Скорость резания	20 м/мин - 100 м/мин

МОЩНОСТЬ

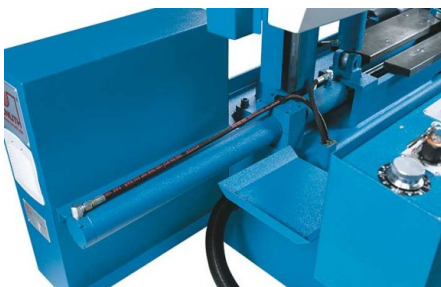
Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	2.2 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.12 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

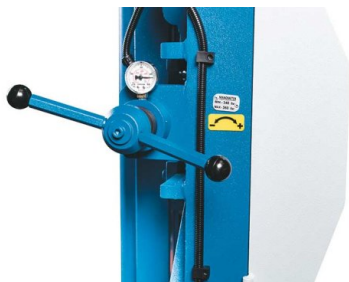
Размеры ленты	9500 мм x 54 мм x 1.6 мм
Габариты (Д x Ш x В)	4.5 м x 1.7 м x 2.75 м
Масса	5860 кг



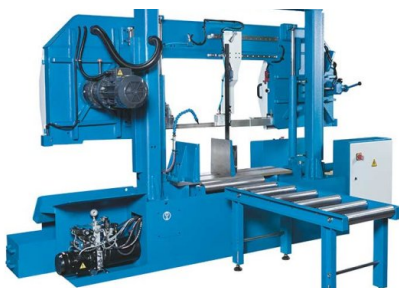
HB 1020 L – Облегчение работы с массивными деталями благодаря роликам подвода и отвода заготовок, рассчитанным на работу с тяжёлыми заготовками



Гидравлический зажим инструментов для всех моделей в серийном оснащении



Индикация с помощью манометра для точной настройки натяжения пильного полотна – увеличенный срок службы и сниженные затраты



Мощный главный приводной мотор с плавной регулировкой

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стабильная и устойчивая к скручиванию и вибрациям стальная конструкция с двухколонными направляющими
- пильная рама, выполненная в виде моноконструкции, подается по большим линейным направляющим
- модернизированная гидравл. подача рамы пилы с новой системой контроля усилия давления (PAS). Благодаря бесступенчатому регулированию скорости подачи и усилию резки допускается большая пропускная способность при обработке одним пильным полотном
- модернизированная гидравл. подача рамы пилы с новой системой контроля усилия давления (PAS). Благодаря бесступенчатому регулированию скорости подачи и усилию резки допускается большая пропускная способность при обработке одним пильным полотном
- настройка для профиля, массивного материала и любого другого, производится с помощью обозначений на регулировочном клапане
- оптический ввод высоты детали позволяет обеспечить полностью автоматическую подачу заготовки быстрым ходом с одновременным автоматическим переключением на рабочую подачу, а также ограничение хода рамы пилы для дальнейшей минимизации простоя
- все модели с бесступенчатой регулировкой скорости резки в диапазоне от 20 до 100 м/мин
- надежные мощные двигатели с низкими эксплуатационными расходами
- гидравлический зажим заготовки в стандартной комплектации
- манометр для оптимизации усилия зажима полотна
- съемный резервуар СОЖ для облегчения техобслуживания
- гидр. натяжение пильного полотна (HB 810 L и 1020 L)
- точное регулирование натяжения пильного полотна производится с помощью встроенного манометра

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

рольганг 1 м
 биметал. пильное полотно
 гидравл. зажим заготовки
 гидравл. натяжение пильного полотна
 ролики подвода/отвода
 автомат. регулировка высоты хода
 автоматическая регулировка высоты хода
 СОЖ
 бесступенчатое регулирование скорости резания
 руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- рольганг длиной 3 м для HB 1020 L, Арт. : 251843
- гидр. пакетировочно-натяжное устройство для HB 1020 L, Арт. : 251841
- Транспортёр для стружки для HB 1020 L, Арт. : 251845
- Рольганг длиной 3 м с электроприводом для HB 1020 L, Арт. : 251844
- поворотная плита для HB 1020 L, Арт. : 251846
- Роликовый конвейер 3 м с продольным упором и цифр. индикатором для HB 1020 L, Арт. : 257423
- Минимальный расход при охлаждении, Арт. : 253719
- Лазерный указатель, Арт. : 253753
- Управление силой зажима с контрольной панели, Арт. : 253899