



RÉF. ART. : 152804

La HB DL est une scie à ruban double onglet semi-automatique haute performance pour des coupes précises et économiques en production en série. Grâce à sa plage de pivotement jusqu'à 60° et à sa solide construction à deux colonnes, elle est idéale pour les coupes droites et les coupes d'onglet dans du matériau plein, des tubes et des profilés. La combinaison d'une construction robuste, d'un serrage de pièce hydraulique et d'un indicateur d'angle numérique garantit une précision maximale, un confort d'utilisation et une sécurité de processus au quotidien.

- Coupes d'onglet précises jusqu'à 60°
- Haute précision de coupe grâce au guidage sur deux colonnes
- Serrage de pièce hydraulique
- Affichage numérique pour un contrôle précis de l'angle

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur restante	105 mm
-------------------	--------

CAPACITÉS DE COUPES

Capacité de coupe 0° (rond)	560 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	540 mm
Capacité de coupe 0° (plat)	810 mm x 530 mm
Capacité de coupe 45° (carré) gauche	520 mm
Capacité de coupe 45° (plat) (longueur x largeur)	540 mm x 520 mm
Capacité de coupe 45° (rond) gauche	520 mm
Capacité de coupe 45° (carré) droite	520 mm
Capacité de coupe 45° (rond) droite	520 mm
Capacité de coupe 45° (plat) droite (longueur x largeur)	540 mm x 520 mm
Capacité de coupe (-) 60° (rond)	330 mm
Capacité de coupe (-) 60° (carré)	330 mm
Capacité de coupe (-) 60° (plat)	540 mm

Capacité de coupe (+) 30° (carré)	540 mm
-----------------------------------	--------

Capacité de coupe (+) 30° (rond)	560 mm
----------------------------------	--------

Capacité de coupe (+) 30° (plat)	450 mm
----------------------------------	--------

Capacité de coupe (-) 30° (rond)	560 mm
----------------------------------	--------

Capacité de coupe (-) 30° (plat)	540 mm
----------------------------------	--------

Capacité de coupe (-) 30° (carré)	540 mm
-----------------------------------	--------

attributes.MEG-000013.MER-002813	15 m/min - 120 m/min
----------------------------------	----------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Entraînement principal, charge constante	4 kW
--	------

Puissance pompe hydraulique	1.1 kW
-----------------------------	--------

Puissance pompe de refroidissement	0.12 kW
------------------------------------	---------

Tension	400 V
---------	-------

Fréquence du réseau	50 Hz
---------------------	-------

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur de lame (max)	7000 mm
------------------------	---------

attributes.MEG-000004.MER-002811	41 mm
----------------------------------	-------

attributes.MEG-000004.MER-002812	1.3 mm
----------------------------------	--------

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.85 m x 1.7 m x 2.45 m
---	-------------------------

Poids	3250 kg
-------	---------



DÉTAILS DU PRODUIT

Construction de la machine

- Scie à ruban horizontale semi-automatique à double coupe d'onglet avec construction à double colonne
- Construction soudée robuste et résistante à la torsion avec archet monobloc pour un fonctionnement régulier et une longue durée de vie
- Guidages linéaires pour un déplacement précis de l'archet de sciage
- Avance hydraulique contrôlée pour des coupes régulières
- Archet orientable pour des coupes d'onglet bilatérales de +45° à -60°
- Inclinaison de l'archet de 3° pour de meilleures performances de coupe et une durée de vie accrue du ruban
- Vitesse du ruban réglable en continu

Équipement

- Avance hydraulique avec réglage de la pression de coupe
- Serrage hydraulique du matériau
- Surveillance automatique de rupture du ruban
- Le guidage du ruban se règle automatiquement de manière optimale
- Système de refroidissement performant avec élément filtrant fin
- Affichage numérique de l'angle pour un réglage précis des coupes d'onglet
- La vitesse d'avance et la force de coupe réglables en continu permettent une large gamme d'applications avec une seule lame
- Avance hydraulique de l'archet avec système de régulation de pression (PAS) pour s'adapter à chaque tâche de sciage
- Réglages optimisés pour profilés, matériaux pleins et différents matériaux
- L'archet se relève automatiquement à la fin de la coupe
- Limitation automatique de la hauteur de levage via capteur optique
- Manomètre pour le contrôle de la tension du ruban
- Contrôle de rupture du ruban, système de refroidissement et brosse à copeaux inclus de série

Domaines d'application

- Transformation des métaux et construction métallique
- Construction mécanique et fabrication
- Coupes en série avec onglet
- Usinage de tubes, profilés et matériaux pleins

Options

- Grâce à une large gamme d'accessoires, les modèles de cette série peuvent être adaptés à des exigences spécifiques
- Des convoyeurs à rouleaux et des systèmes de serrage de faisceaux sont disponibles en option
- L'équipement peut également être complété par une lubrification minimale (MMS) et un laser de visualisation de la ligne de coupe

Vos avantages

- La HB DL réunit précision, flexibilité et rentabilité dans une seule machine
- Elle constitue la solution idéale pour les entreprises exigeant des coupes d'onglet précises, une grande sécurité des processus et une technologie durable

EQUIPEMENT DE SÉRIE

unité de contrôle mobile (HB 440 DL)
serrage mécanique de la lame de scie avec manomètre de pression hydraulique
réglage de l'avance du cadre de scie
vitesse de lame de scie réglable en continu
réglage automatique du bras guide
serrage hydraulique de la pièce avec réglage de la pression
inclinaison de la lame de scie 3°
réglage de hauteur optique
lame de scie bi-métal
capteur de rupture de bande de scie
système de refroidissement

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Convoyeur à rouleaux 3 m pr ABS 560 L, Réf. Art. : 251877
- Serrage hydraulique de la lame de scie pr HB 560 L, Réf. Art. : 251591
- Refroidissement à quantité minimale, Réf. Art. : 253719
- pointeur laser, Réf. Art. : 253753