

Horizontale Gehrungsbandsägen

HB 440 DL



ART.-NR. : 152803

Die HB DL ist eine halbautomatische Hochleistungs-Doppelgehrungsbandsäge für präzise und wirtschaftliche Zuschnitte in der Serienfertigung. Dank ihres Schwenkbereichs von bis zu 60° und der stabilen Doppelsäulenkonstruktion eignet sie sich ideal für gerade und Gehrungsschnitte in Vollmaterial, Rohren und Profilen. Die Kombination aus robuster Bauweise, hydraulischer Werkstückspannung und digitaler Winkelanzeige sorgt für maximale Präzision, Bedienkomfort und Prozesssicherheit im täglichen Einsatz.

- Präzise Gehrungsschnitte bis 60°
- Hohe Schnittgenauigkeit durch Doppelsäulenführung
- Hydraulische Werkstückspannung
- Digitale Anzeige für exakte Winkelkontrolle

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Restlänge	75 mm
-----------	-------

SCHNEIDLEISTUNGEN

Schneidleistung 0° (rund)	440 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	440 mm
Schneidleistung 0° (rechteck)	640 mm x 440 mm
Schneidleistung (-) 45° (quadrat)	390 mm
Schneidleistung (-) 45° (rechteck)	440 mm x 390 mm
Schneidleistung (-) 45° (rund)	390 mm
Schneidleistung (+) 45° (quadrat)	400 mm
Schneidleistung (+) 45° (rechteck)	440 mm
Schneidleistung (+) 45° (rechteck)	440 mm x 400 mm
Schneidleistung (+) 60° (rund)	250 mm
Schneidleistung (+) 60° (rechteck)	440 mm x 250 mm
Schneidleistung (+) 30° (quadrat)	440 mm

Schneidleistung (+) 30° (rund)	440 mm
Schneidleistung (+) 30° (rechteck)	440 mm
Schneidleistung (-) 30° (rund)	440 mm
Schneidleistung (-) 30° (rechteck)	440 mm
Schneidleistung (-) 30° (quadrat)	440 mm
Sägeblattgeschwindigkeit	15 m/min - 120 m/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Hauptantrieb, konst. Belastung	4 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	1.1 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.12 kW
Versorgungsspannung	400 V
Netzfrequenz	50 Hz

MASSE UND GEWICHTE

Sägeblattlänge (max)	6300 mm
Sägeblattbreite (max)	41 mm
Sägeblattstärke	1.3 mm

Abmessungen (L x B x H)	3.15 m x 1.85 m x 2.12 m
Gewicht	2050 kg



PRODUKTDDETAILS

Maschinenkonstruktion

- Halbautomatische Horizontal-Doppelgehrungs-Bandsäge in Zweisäulenbauweise
- Robuste, verwindungssteife Schweißkonstruktion mit Monoblock-Sägerahmen für ruhigen Lauf und lange Lebensdauer
- Linearführungen für präzise Bewegung des Sägebügels
- Hydraulisch gesteuerte Vorschubbewegung für gleichmäßige Schnitte
- Sägebügel für beidseitige Gehrungsschnitte von $+45^\circ$ bis -60° schwenkbar
- 3° -Sägebügelneigung für bessere Schnittleistung und längere Standzeiten
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit

Ausstattung

- Hydraulischer Sägevorschub mit Schnittdruckregelung
- Hydraulische Materialspannung
- Automatische Bandbruchüberwachung
- Die Sägebandführung stellt sich automatisch optimal ein
- Leistungsfähige Kühlmittelanlage mit Feinfilterelement
- Digitale Winkelanzeige für exakte Gehrungseinstellung
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit und Schnittkraft ermöglichen eine große Bearbeitungsbandbreite mit nur einem Sägeblatt
- hydraulischer Sägebügelvorschub mit Druckregelsystem (PAS) für Anpassung an jede Sägeaufgabe
- Optimierte Einstellungen für Profile, Vollmaterial und verschiedene Werkstoffe
- Sägebügel hebt sich nach Schnittende
- Automatische Hubhöhenbegrenzung über optischen Sensor
- hydraulischer Sägebügelvorschub mit Druckregelsystem (PAS) für Anpassung an jede Sägeaufgabe
- Manometer zur Kontrolle der Bandspannung
- Bandbruchkontrolle, Kühlmittelanlage und Spänebürste serienmäßig

Einsatzbereiche

Die HB DL eignet sich besonders für:

- Metallverarbeitung und Stahlbau
- Maschinenbau und Fertigung
- Serienzuschnitte mit Gehrung
- Bearbeitung von Rohren, Profilen und Vollmaterial

Optionen

- Mit umfangreichen Zubehör, können die Modelle dieser Baureihe an spezielle Anforderungen angepasst werden
- Optional können Rollenbahn und Bündelspannsysteme gewählt werden
- Außerdem kann die Ausstattung um Mindermengenschmierung (MMS) und Laser-Schnittlinienanzeige ergänzt werden

Ihre Vorteile

- Die HB DL vereint Präzision, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit in einer Maschine
- Sie ist die optimale Lösung für Unternehmen, die Wert auf exakte Gehrungsschnitte, hohe Prozesssicherheit und langlebige Technik legen

SERIENAUSSTATTUNG

Mobile Steuereinheit
Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
Sägebügel Vorschubregelung
Stufenlos einstellbare Sägeblattgeschwindigkeit
Automatische Führungsarmeinstellung
Hydraulische Werkstückspannung mit Druckeinstellung
3° Sägeblattneigung
Optische Höhenverstellung
Bi-Metall Sägeband
Sensor Sägebandbruch
Kühlmitteleinrichtung
Spänebürste
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- 3-Meter-Rollenbahn für Bandsägen 400-500, Art.-Nr. : 253890
- Hydraulische Sägeblattspannung, Art.-Nr. : 251607
- Minimalmengenkühlung, Art.-Nr. : 253719
- Laser Pointer, Art.-Nr. : 253753



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**