

Арт. : 152802

Полуавтоматические горизонтальные ленточные пилы серии HB-L - лучший выбор для обработки в тяжелых режимах. С высокой точностью они режут тяжелые заготовки из стали, чугуна и других материалов. Эти станки отличаются жесткой и чрезвычайно устойчивой двухстоечной конструкцией. Снижение вибрации позволяет сократить время резки и повысить точность. Наличие таких функций, как тонкая настройка подачи пилы, плавная регулировка скорости пильного полотна и поворотный зажим заготовки, обеспечивают превосходную производительность пил серии HB-L.

- исполнение с двумя колоннами и линейной направляющей
- полуавтомат
- автоматическая регулировка высоты хода с помощью оптического датчика
- тиски с углом поворота 45° для угловой резки
- быстрая настройка станка и инструмента



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

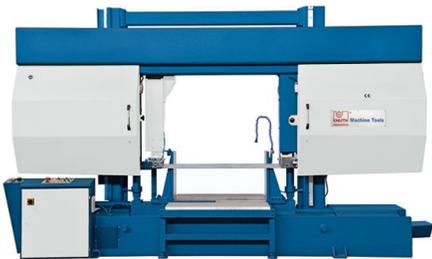
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	380 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	380 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	520 мм x 380 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	300 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	300 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	300 мм x 380 мм
Скорость резания	20 м/мин - 100 м/мин

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	3 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	0.55 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.12 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

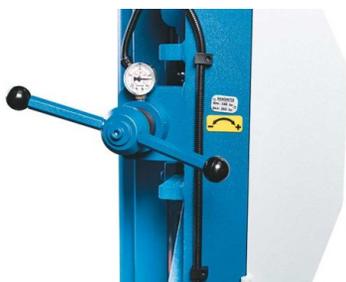
Размеры ленты	4800 мм x 34 мм x 1.1 мм
Габариты (Д x Ш x В)	2.85 м x 1.66 м x 0.93 м
Масса	1150 кг



HB 1020 L – Облегчение работы с массивными деталями благодаря роликам подвода и отвода заготовок, рассчитанным на работу с тяжёлыми заготовками



Гидравлический зажим инструментов для всех моделей в серийном оснащении



Индикация с помощью манометра для точной настройки натяжения пильного полотна – увеличенный срок службы и сниженные затраты



Мощный главный приводной мотор с плавной регулировкой

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Предназначен для распила профиля и проката из стали, алюминия и других материалов с высокой точностью

- все модели с бесступенчатой регулировкой скорости резки в диапазоне от 20 до 100 м/мин
- надежные мощные двигатели с низкими эксплуатационными расходами
- гидравлический зажим заготовки в стандартной комплектации
- манометр для оптимизации усилия зажима полотна
- съемный резервуар СОЖ для облегчения техобслуживания
- точное регулирование натяжения пильного полотна производится с помощью встроенного манометра

с системой линейных направляющих!

- стабильная и устойчивая к скручиванию и вибрациям стальная конструкция с двухколонными направляющими
- пильная рама, выполненная в виде моноконструкции, подается по большим линейным направляющим
- модернизированная гидравл. подача рамы пилы с новой системой контроля усилия давления (PAS). Благодаря бесступенчатому регулированию скорости подачи и усилию резки допускается большая пропускная способность при обработке одним пильным полотном модернизированная гидравл. подача рамы пилы с новой системой контроля усилия давления (PAS). Благодаря бесступенчатому регулированию скорости подачи и усилию резки допускается большая пропускная способность при обработке одним пильным полотном
- настройка для профиля, массивного материала и любого другого, производится с помощью обозначений на регулировочном клапане
- оптический ввод высоты детали позволяет обеспечить полностью автоматическую подачу заготовки быстрым ходом с своевременным автоматическим переключением на рабочую подачу, а также ограничение хода рамы пилы для дальнейшей минимизации простоя

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

биметал. пильное полотно
 механическое натяжение пильного полотна с гидравл. манометром
 гидравл. зажим заготовки
 автомат. регулировка высоты хода
 рольганг 1 м
 PAS-система
 СОЖ
 руководство по эксплуатации