



COD. ART. : 152798

La sega a nastro della serie HB BS è progettata per precisi tagli obliqui fino a 45 gradi ed è ideale per le officine e la produzione. In questo modello non viene orientata la morsa, ma l'arco della sega. L'avanzamento dell'arco della sega si può regolare in maniera continua tramite una valvola idraulica e registrare anche durante la lavorazione. Inclinazione, serraggio e blocco sono eseguiti manualmente. Il motore trasmette la sua potenza senza vibrazioni, tramite una cinghia trapezoidale ed è a bassa manutenzione. Degli accessori standard della macchina fanno parte anche un impianto di raffreddamento e un trasportatore a rulli corto, per l'avanzamento del materiale.

- Telaio orientabile di 45° per tagli obliqui
- Funzionamento semiautomatico
- Limitazione automatica dell'altezza di sollevamento con sensore ottico
- Brevi tempi di preparazione per macchina e pezzi

SPECIFICHE TECNICHE

CAPACITÀ DI TAGLIO

Capacità di taglio a 0° (tondo)	320 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	320 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	610 mm x 320 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo)	320 mm
Capacità di taglio 45° (quadro)	320 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) (lungo x larghezza)	355 mm x 320 mm
Capacità di taglio a 60° (tondo)	260 mm
Capacità di taglio a 60° (quadro)	225 mm
Capacità di taglio a 60° (piatto) (lungo x larghezza)	280 mm x 200 mm
Velocità di taglio a variazione continua	20 m/min - 100 m/min

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	2.2 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.12 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni nastro	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.1 m x 1.2 m x 1.34 m
Peso	1000 kg

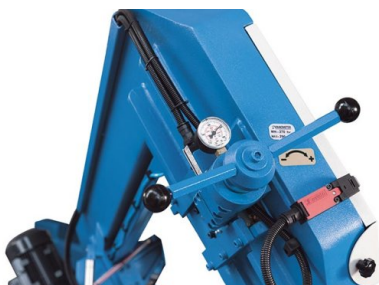


DETTAGLI PRODOTTO

- L'avanzamento idraulico è a regolazione continua, garantendo risultati di lavorazione ottimi con un'usura degli utensili minima
- Arresto automatico a completamento delle operazioni di taglio
- Sensore di rottura nastro con arresto automatico della macchina
- Trasmissione a dentatura elicoidale, progettata per un uso prolungato e una durata della macchina superiore alla media, con un livello di manutenzione minimo
- Velocità di taglio a variazione continua da 20 a 100 m/min
- Circuito di raffreddamento
- Bracci di guida particolarmente stabili

Elementi in evidenza della HB 320 BS

- Telaio orientabile per una regolazione universale dell'angolo di taglio: non è necessario muovere il pezzo per effettuare la lavorazione!
- Alimentatore a rulli da 1,2 m incluso
- Sollevamento automatico della lama con dispositivo di spegnimento per altezze materiale diverse
- Bloccaggio pezzi di tipo idraulico



DOTAZIONE STANDARD

Sistema idraulico di bloccaggio pezzo
Circuito di raffreddamento
Arresto longitudinale
Rulliera d'alimentazione materiale da 1,2 m
Manuale d'uso

