



COD PROD. : 152798

Fierăstrăul cu bandă din seria HB BS este proiectat pentru tăieri precise cu unghiuri de până la 45 de grade și este ideal pentru ateliere și producție. În cazul acestui model, nu este pivotată menghina împreună cu materialul, ci cadrul de fierăstrău. Avansul cadrului de fierăstrău poate fi reglat continuu printr-o supapă hidraulică și poate fi, de asemenea, ajustat în timpul prelucrării. Rabatarea, tensionarea și prinderea se efectuează manual. Motorul își transmite puterea cu o întreținere redusă și fără vibrații prin cureaua trapezoidală. Accesoriile standard ale mașinii includ, de asemenea, o instalație pentru agent de răcire de răcire și o bandă rulantă scurtă pentru alimentare cu material.

- Arc de fierăstrău pivotant la 45° pentru tăieturi oblice
- Funcționare semiautomată
- Limitare automată a înălțimii cursei cu senzor optic
- Timpuri reduși de pregătire a mașinii și a pieselor prelucrate

DATE TEHNICE

CAPACITATEA DE TAIERE

Capacitate de debitare 0° (circular)	320 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	320 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	610 mm x 320 mm
Capacitatea de taiere 45° - rotund	320 mm
Capacitatea de taiere 45° - patrat	320 mm
Capacitatea de taiere 45° - dreptunghi (l x L)	355 mm x 320 mm
Capacitatea de taiere 60° (rotund)	260 mm
Capacitatea de taiere 60° (patrat)	225 mm
Capacitatea de taiere 60° (dreptunghi) (l x L)	280 mm x 200 mm
Viteza de taiere reglabila continua	20 m/min - 100 m/min

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	2.1 m x 1.2 m x 1.34 m
Greutatea	1000 kg

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	2.2 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.12 kW

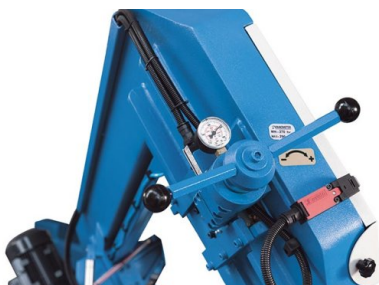


DETALII PRODUS

- Avansul hidraulic al fierastraului, cu reglare continua, asigura operatii de debitare optime cu minimizarea uzurii
- Decuplare automata dupa terminarea procesului de taiere
- Senzor de detectare a ruperii benzii pentru decuplare automata
- Angrenaj elicoidal, pentru functionare continua, cu o durata de viata, peste medie
- Reglare continua a vitezei de taiere intre 20 - 100 m/min
- Instalatie de racire
- Brate de ghidare, stabile

Puncte principale ale HB 320 BS

- Cadru de fierastrau rabatabil, pentru reglarea unghiului de debitare- nu este necesară pivotarea piesei de prelucrat!
- Include pat cu role 1,2 m
- Ridicarea automată a benzii fierăstrăului cu comutator de închidere pentru înălțimi variabile ale materialului
- Tensionare hidraulică a pieselor de prelucrare



ECHIPAMENT STANDARD

Dispozitiv fixare hidraulica a piesei
Sistem de racire cu emulsie
Opritor in lungime
Tren de role de alimentare 1,2 m
Manual de operare

