

Scies à ruban à coupe horizontale

HB 320 BS



RÉF. ART. : 152798

La scie à ruban de la gamme HB BS est conçue pour des coupes en onglets précises jusqu'à 60 degrés, et elle est idéale pour l'atelier et la production. Sur ce modèle, ce n'est pas l'étau de serrage avec le matériau qui pivote, mais le cadre de scie. Vous pouvez régler en continu l'avance du cadre de scie et l'ajuster également pendant l'usinage. Les étapes de pivotement, serrage et bridage s'effectuent manuellement. Le moteur, d'un faible entretien et sans vibrations, transfère sa puissance via des courroies trapézoïdales. Les accessoires standard de la machine comprennent également un dispositif de refroidissement et un convoyeur à rouleaux sur une courte longueur pour l'alimentation en matériau.

- Cadre de scie pivotant à 60° pour les coupes en onglet
- Fonctionnement semi-automatique
- Limitation automatique de la hauteur de levage avec capteur optique
- Temps morts de pièces et de machine réduits

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Hauteur de travail	740 mm
--------------------	--------

CAPACITÉS DE COUPES

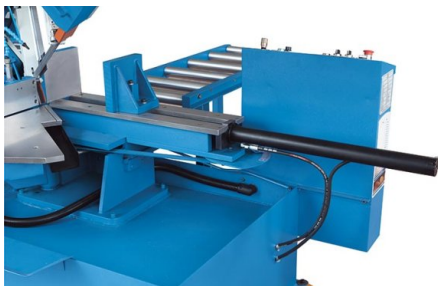
Capacité de coupe 0° (rond)	320 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	320 mm
Capacité de coupe 0° (plat)	610 mm x 320 mm
Capacité de coupe 30° (rond)	320 mm
Capacité de coupe 30° (carré)	320 mm
Capacité de coupe 30° (plat) (longueur x largeur)	510 mm x 320 mm
Capacité de coupe 45° (rond)	320 mm
Capacité de coupe 45° (carré)	320 mm
Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur)	355 mm x 320 mm
Capacité de coupe 60° (rond)	250 mm
Capacité de coupe 60° (carré)	210 mm
Capacité de coupe 60° (plat) (longueur x largeur)	320 mm x 170 mm
Vitesse de coupe continue	15 m/min - 120 m/min

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

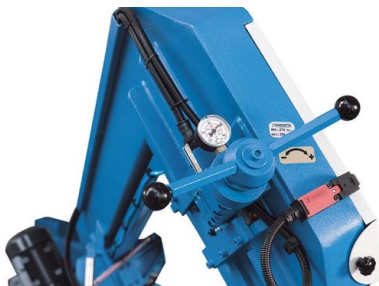
Puissance moteur principal	2.2 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.12 kW
Puissance pompe hydraulique	0.37 kW

DIMENSIONS ET POIDS

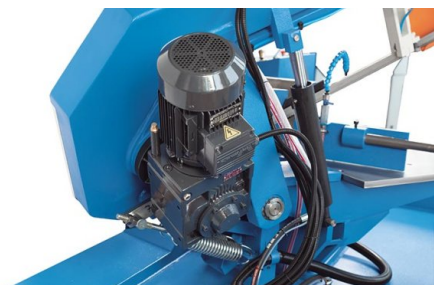
Dimensions lame	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.1 m x 1.2 m x 1.35 m
Poids	1195 kg



Serrage hydraulique de pièces avec une grande plage de serrage



La tension de la lame de scie peut être réglée de manière précise



L'unité d'entraînement compacte garantit un couple élevé



Le rail stable d'acheminement à rouleaux permet une manipulation aisée des matériaux

DÉTAILS DU PRODUIT

- L'avance hydraulique de l'archet est réglable sans palier et garantie des résultats de coupes optimaux tout en conservant la lame
- Coupure automatique en fin de coupe
- Capteur de rupture de ruban pour un arrêt immédiat
- Engrenage à pignons coniques, construit pour une longévité accrue
- Vitesses de coupes sans paliers = 20-100 m/min
- Système de refroidissement
- Bras de guidage solides et rigides

Points forts de la HB 320 BS

- Archet pivotable pour réglage d'angles universels - pas de pivotement matière
- Banc de convoyage de 1,2 m
- Relevage automatique du ruban de scie avec dispositif d'arrêt pour hauteurs de matériaux variables
- Serrage hydraulique de la pièce à usiner

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Serrage de pièce hydraulique
Dispositif de refroidissement
Butée
Convoyer à rouleau 1,2 m
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Convoyeur à rouleaux 3 m pr HB 320 BS, Réf. Art. : 251893
- Dispositif de serrage de faisceaux hydraulique pr HB 320 BS, Réf. Art. : 251891
- Convoyeur à rouleaux motorisé 3 m pr HB 320 BS, Réf. Art. : 251894
- Serrage hydraulique de la lame de scie pr HB 320 BS, Réf. Art. : 251895
- Convoyeur à rouleaux 3 m avec butée de longueur et affichage numérique pour HB 320 BS, Réf. Art. : 257413
- Convoyeur à rouleaux 6 m avec butée de longueur et affichage numérique pour HB 320 BS, Réf. Art. : 257414
- Refroid. micro-pulvérisation fine pr scies à ruban 280-380, Réf. Art. : 253851
- pointeur laser, Réf. Art. : 253753
- Régulation de la pression de serrage sur le panneau de commande, Réf. Art. : 253899