



## REF. INV. : 152798

La sierra de cinta de la serie HB BS está diseñada para un corte de inglete exacto de hasta 45 grados y es ideal para el taller y la fabricación. En este modelo no será la mordaza la que gire con el material, sino el arco de sierra. Puede ajustar el avance de arco de forma continua por medio de la válvula hidráulica y también durante el mecanizado. Las operaciones de giro, tensado y sujeción se llevan a cabo de forma manual. El motor transfiere su fuerza sin necesidad de mantenimiento y sin vibraciones por medio de correas trapezoidales. Dentro de los accesorios estándar de la máquina se encuentran un sistema de enfriamiento y una corta vía de rodillos para el suministro de material.

- El bastidor de la sierra puede girar 45° para el corte a inglete
- Funcionamiento semiautomático
- Control automatizado de la altura de carrera con sensor óptico
- Tiempos reducidos de preparación de la máquina y de la pieza de trabajo

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CAPACIDAD DE CORTE

Capacidad de corte a 0° (redondo)	320 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	320 mm
Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud)	610 mm x 320 mm
Capacidad de corte a 45° - redondo	320 mm
Capacidad de corte a 45° - cuadrado	320 mm
Capacidad de corte a 45° - plano (longitud x latitud)	355 mm x 320 mm
Capacidad de corte a 60° (redondo)	260 mm
Capacidad de corte a 60° (cuadrado)	225 mm
Capacidad de corte a 60° (plano) (longitud x latitud)	280 mm x 200 mm
Velocidad de corte, infinitamente variable	20 m/min - 100 m/min

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de la banda	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.1 m x 1.2 m x 1.34 m
Peso	1000 kg

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2.2 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.12 kW

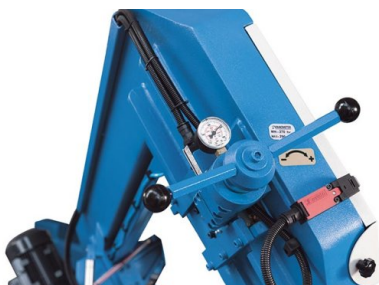


## DETALLES DEL PRODUCTO

- El avance hidráulico infinitamente variable de la sierra asegura óptimos resultados de corte y minimiza el desgaste de la herramienta
- Apagado automático al completar el proceso de serrado
- El sensor de rotura de la banda activa el apagado automático al romperse la banda
- Engranajes helicoidales, diseñados para un funcionamiento continuo con una vida útil superior al promedio y un bajo mantenimiento
- Velocidad de corte infinitamente variable de 20 a 100 m/min.
- Sistema de enfriamiento
- Brazos de guía rígidos

### Características de HB 320 BS

- El marco de la sierra gira permitiendo la definición de ángulo universal - ¡no hace falta rotar la pieza de trabajo!
- Incluye mesa de rodillo de alimentación, 1,2 m de largo
- Eliminación de hoja de sierra automático con apagado automático para alturas variables de materiales
- Sujeción hidráulica de la pieza de trabajo



## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Sujeción hidráulica de la pieza  
Sistema de enfriamiento  
Tope lineal  
Mesa de alimentación por rodillos 1,2 m  
Manual del usuario

