

ART.-NR. : 152798

Die Bandsäge der Baureihe HB BS ist für exakte Gehrungsschnitte bis 60 Grad ausgelegt und ideal für Werkstatt und Fertigung. Bei diesem Modell wird nicht der Spannstock mit dem Material geschwenkt, sondern der Sägebügel. Den Sägebügelvorschub können Sie über ein Hydraulikventil stufenlos regeln und auch während der Bearbeitung justieren. Schwenken, Spannen und Klemmen erfolgen manuell. Der Motor überträgt seine Kraft wartungsarm und vibrationsfrei per Keilriemen. Zum Standardzubehör der Maschine gehören auch eine Kühlmittleinrichtung und eine kurze Rollenbahn für die Materialzufuhr.

- Sägebügel um 60° schwenkbar für Gehrungsschnitte
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor
- Kurze Maschinen und Werkstückrüstzeiten



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Arbeitshöhe	740 mm
-------------	--------

SCHNEIDLEISTUNGEN

Schneidleistung 0° (rund)	320 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	320 mm
Schneidleistung 0° (rechteck)	610 mm x 320 mm
Schneidleistung 30° (rund)	320 mm
Schneidleistung 30° (quadrat)	320 mm
Schneidleistung 30° (rechteck) (Länge x Breite)	510 mm x 320 mm
Schneidleistung 45° (rund)	320 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	320 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	355 mm x 320 mm
Schneidleistung 60° (rund)	250 mm
Schneidleistung 60° (quadrat)	210 mm
Schneidleistung 60° (rechteck) (Länge x Breite)	320 mm x 170 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	15 m/min - 120 m/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

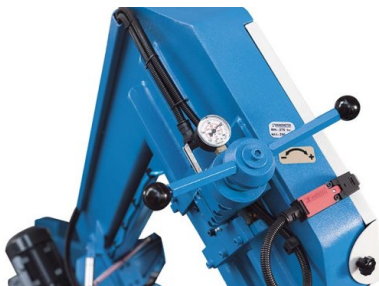
Motorleistung Hauptantrieb	2.2 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.12 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0.37 kW

MASSE UND GEWICHTE

Bandabmessungen	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.1 m x 1.2 m x 1.35 m
Gewicht	1195 kg



Hydraulische Werkstückklemmung mit großem Spannungsbereich



Die Sägeblattspannung ist präzise einstellbar



Die kompakte Antriebseinheit garantiert hohes Drehmoment



Die stabile Zufuhrrollenbahn ermöglicht leichtes Materialhandling

PRODUKTDDETAILS

- Der hydraulische Sägevorschub ist stufenlos einstellbar und sorgt somit für optimale Schnittergebnisse bei minimiertem Werkzeugverschleiß
- Automatische Abschaltung nach Beendigung des Sägevorganges
- Bandriss-Sensor für automatische Abschaltung der Säge bei Bandriss
- Schrägverzahntes Getriebe, konstruiert für den Dauerbetrieb mit überdurchschnittlich hoher Lebensdauer und weniger Wartung
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit 20 - 100 m/min
- Kühlmittleinrichtung
- Stabile Führungsarme

Highlights der HB 320 BS

- Schwenkbarer Sägebügel für universelle Winkeleinstellung - kein Schwenken des Werkstücks erforderlich!
- Inkl. Zufuhrrollenbahn 1,2 m
- Automatisches Heben des Sägebandes mit Abschaltvorrichtung für variable Materialhöhen
- Hydraulische Werkstückspannung

SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Werkstückspannung
Kühlmittleinrichtung
Längsanschlag
Zufuhrrollenbahn 1,2 m
Bediananleitung

OPTIONEN

- 3 Meter Rollenbahn, Art.-Nr. : 251893
- Hydraulische Bündelspanneinrichtung für HB 320 BS, Art.-Nr. : 251891
- Motorische Rollenbahn 3 Meter, Art.-Nr. : 251894
- Hydraulische Sägeblattspannung, Art.-Nr. : 251895
- 3 m Rollenbahn mit Längenanschlag und dig. Anzeige, Art.-Nr. : 257413
- 6m Rollenbahn mit Längenanschlag und dig. Anzeige, Art.-Nr. : 257414
- Micro Feinsprühkühlung, Art.-Nr. : 253851
- Laser Pointer, Art.-Nr. : 253753
- Spannkraftregulierung am Bedienfeld, Art.-Nr. : 253899



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**