

RÉF. ART. : 152797

La scie à ruban de la gamme HB B est le modèle d'entrée de gamme de la grande scie à ruban d'atelier. Toutes les fonctions sont manuelles. La machine peut également effectuer des coupes en onglets jusqu'à 45°, l'étau de serrage devant pivoter avec le matériau. Peu d'entretien et robustesse, la vitesse peut être contrôlée via un onduleur. L'avance du cadre de scie peut être réglée en continu par l'intermédiaire d'un vérin hydraulique et peut également être ajustée pendant l'usinage. Solution idéale pour les ateliers et la production unitaire.

- L'avance hydraulique de la scie est réglable en continu
- Vitesse de ruban réglable en continu
- Étau pivotant à 45° pour coupes en onglet
- Dispositif de refroidissement intégré avec bac à copeaux



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS DE COUPES

Capacité de coupe 0° (rond)	280 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	280 mm
Capacité de coupe 0° (plat)	350 mm x 200 mm
Capacité de coupe 45° (rond)	240 mm
Capacité de coupe 45° (carré)	210 mm
Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur)	240 mm x 180 mm
Vitesse de coupe continue	20 m/min - 100 m/min

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1.5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.12 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions lame	3400 mm x 27 mm x 0.9 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.8 m x 0.85 m x 1 m
Poids	530 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

- L'avance hydraulique de l'archet est réglable sans palier et garantie des résultat de coupes optimals tout en conservant la lame
- Coupure automatique en fin de coupe
- Capteur de rupture de ruban pour un arrêt immédiat
- Engrenage à pignons coniques, construit pour une longévité accru
- Vitesses de coupes sans paliers = 20-100 m/min
- Système de refroidissement
- Bras de guidage solides et rigides
- Les mâchoires de serrage de l'étau de la HB 280 B peuvent être réglées jusqu'à 45° d'angle

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Serrage pièce
Dispositif de refroidissement
Butée
Manuel d'utilisation