Sierra Cinta de Corte Inglete
HB 280 B

REF. INV. : 152797

La sierra de cinta de la serie HB B es el modelo básico de las grandes sierras de cinta para taller. Todas las funciones son manuales. La máquina también puede llevar a cabo cortes de inglete de hasta 45°, en los cuales la mordaza debe girarse con el material. La velocidad puede regularse mediante el inversor sin necesidad de mantenimiento y de forma sólida. La regulación del avance del arco de sierra es continua gracias a una válvula hidráulica, y también podrá reajustarse durante el trabajo. Ideal para talleres y para la fabricación individual.

- Avance hidráulico de la sierra infinitamente variable
- Velocidad de la cinta infinitamente variable
- Tornillo de banco giratorio 45° para corte a inglete
- Sistema de refrigeración incorporado con bandeja para virutas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE CORTE

Capacidad de corte a 0° (redondo)	280 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	280 mm
Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud)	350 mm x 200 mm
Capacidad de corte a 45° - redondo	240 mm
Capacidad de corte a 45° - cuadrado	210 mm
Capacidad de corte a 45° - plano (longitud x latitud)	240 mm x 180 mm
Velocidad de corte, infinitamente variable	20 m/min - 100 m/min

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	1.5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.12 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de la banda	3400 mm x 27 mm x 0.9 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.8 m x 0.85 m x 1 m
Peso	530 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 21.03.2024.

DETALLES DEL PRODUCTO

- El avance hidráulico infinitamente variable de la sierra asegura óptimos resultados de corte y minimiza el desgaste de la herramienta
- Apagado automático al completar el proceso de serrado
- El sensor de rotura de la banda activa el apagado automático al romperse la banda
- Engranajes helicoidales, diseñados para un funcionamiento continuo con una vida útil superior al promedio y un bajo mantenimiento
- Velocidad de corte infinitamente variable de 20 a 100 m/min.
- Sistema de enfriamiento
- Brazos de guía rígidos
- El ángulo de la mordaza del HB 280 B puede ser ajustado hasta 45°

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Sujeción de la pieza
Sistema de enfriamiento
Tope lineal
Manual del usuario

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 21.03.2024.