



ART.-NR. : 152797

Die Bandsäge der Baureihe HB B ist das Einstiegsmodell der großen Werkstattbandsäge. Alle Funktionen sind manuell. Die Maschine kann auch Gehrungsschnitte bis 45° ausführen, wobei der Spannstock mit dem Material geschwenkt werden muss. Wartungsarm und robust ist die Drehzahl per Inverter regelbar. Der Sägebügelvorschub ist über ein Hydraulikventil stufenlos einstellbar und kann auch während der Bearbeitung justiert werden. Ideal für Werkstatt und Einzelfertigung.

- Hydraulischer Sägevorschub ist stufenlos regelbar
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit
- Um 45° schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Integrierte Kühlmittleinrichtung mit Spänewanne

TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

Schneidleistung 0° (rund)	280 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	280 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	350 mm x 200 mm
Schneidleistung 45° (rund)	240 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	210 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	240 mm x 180 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	20 m/min - 100 m/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	1.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.12 kW

MASSE UND GEWICHTE

Bandabmessungen	3400 mm x 27 mm x 0.9 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.8 m x 0.85 m x 1 m
Gewicht	530 kg



PRODUKTDDETAILS

- Der hydraulische Sägevorschub ist stufenlos einstellbar und sorgt somit für optimale Schnittergebnisse bei minimiertem Werkzeugverschleiß
- Automatische Abschaltung nach Beendigung des Sägevorganges
- Bandriss-Sensor für automatische Abschaltung der Säge bei Bandriss
- Schrägverzahntes Getriebe, konstruiert für den Dauerbetrieb mit überdurchschnittlich hoher Lebensdauer und weniger Wartung
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit 20 - 100 m/min
- Kühlmittleinrichtung
- Stabile Führungsarme
- Die Spannbacken der HB 280 B des Schraubstockes können bis 45° im Winkel verstellt werden

SERIENAUSSTATTUNG

Werkstückspannung
Kühlmittleinrichtung
Längsanschlag
Bedienganleitung