

COD. ART. : 152794

Le segatrici orizzontali a nastro semi-automatiche della serie HB rappresentano la prima scelta per l'utilizzo nelle officine di produzione e di riparazione. Sono in grado di tagliare con alta precisione pezzi in acciaio, ghisa ed altri materiali. Funzion

- Bloccaggio idraulico del pezzo
- Tagli obliqui sino a 45°
- Sollevamento con sistema ottico
- Velocità di taglio a variazione continua



SPECIFICHE TECNICHE

CAPACITÀ DI TAGLIO

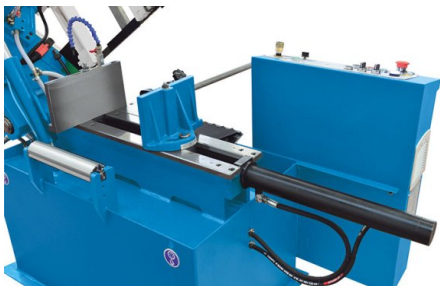
Altezza di lavoro	640 mm
Velocità di taglio a variazione continua	20 m/min - 100 m/min
Capacità di taglio a 0° (tondo)	280 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	280 mm
Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	350 mm x 200 mm
Capacità di taglio a 45° (tondo)	240 mm
Capacità di taglio 45° (quadro)	210 mm
Capacità di taglio 45° (piatto) (lungo x larghezza)	240 mm x 180 mm

POTENZA AZIONAMENTO

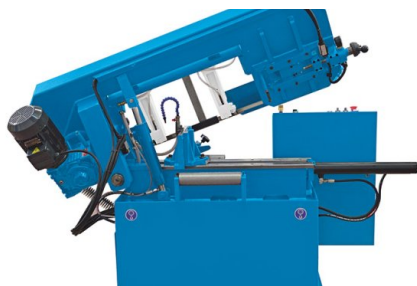
Potenza motore azionamento principale	1.5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.12 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	0.37 kW
Potenza motore servoazionamento	1 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni nastro	3400 mm x 27 mm x 0.9 mm
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.8 m x 0.8 m x 1.3 m
Peso	620 kg



Le griffe di bloccaggio possono essere orientate manualmente sino a 45°



Il motore con velocità a variazione continua trasmette la forza alla ruota d'azionamento della macchina mediante una trasmissione con rinvio progettata per l'uso prolungato

DETTAGLI PRODOTTO

- La HB 280 BE è una segatrice orizzontale a nastro semi-automatica per il taglio di materiale pieno, tubi e profilati
- Il telaio è particolarmente resistente a torsioni, oscillazioni e vibrazioni
- L'elevata accuratezza angolare verticale è garantita anche da guidalama di precisione in metallo duro
- L'affidabile unità idraulica fornisce la spinta necessaria per la corsa del telaio e per il bloccaggio del pezzo
- La regolazione di precisione del telaio avviene mediante una valvola idraulica
- Tutti gli interruttori e gli elementi di controllo sono disposti in maniera chiara sul pannello della cassetta di comando
- Il sistema di commutazione a regolazione ottica da avanzamento rapido ad avanzamento di lavoro consente di ridurre i tempi morti
- Il corretto tensionamento della lama può essere controllato direttamente dal manometro
- Un sistema automatico di controllo di rottura nastro, il potente circuito di raffreddamento e le spazzole per i trucioli completano la dotazione standard
- Una rulliera di carico ed un sistema di raffreddamento minimale sono incluse nell'interessante gamma di optional disponibili

DOTAZIONE STANDARD

Sistema idraulico di bloccaggio pezzo
Sistema meccanico di tensionamento lama con manometro pressione di tipo idraulico
Regolazione altezza di tipo ottico
Controllo automatico di rottura nastro
Arresto longitudinale
Circuito di raffreddamento
Nastro di segatura
Spazzola per pulizia lama
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Rulliera da 3 metri per HB 280 B, Cod. Art. : 251881
- Rulliera da 3m con arresto longitudinale ed indicatore digitale per HB 280 B, Cod. Art. : 257411
- Rulliera da 6m con arresto longitudinale ed indicatore digitale per HB 280 B, Cod. Art. : 257412
- Sistema di micro-refrigerazione per segatrici 280-380, Cod. Art. : 253851
- Tavola rotante per HB 280 B, Cod. Art. : 251883
- Puntatore laser, Cod. Art. : 253753
- Regolazione forza di serraggio dal pannello di comando, Cod. Art. : 253899
- Rulliera motorizzata da 3 metri per HB 280 BE, Cod. Art. : 253995
- Sistema idraulico di tensionamento nastro per HB 280 BE, Cod. Art. : 253996
- Sistema idraulico di bloccaggio fasci per HB 280 BE, Cod. Art. : 253997