



RÉF. ART. : 152794

Les scies à ruban horizontales semi-automatiques de la série HB sont le premier choix pour les applications dans le domaine de la réparation et de l'atelier. Elles coupent avec une grande précision les pièces en acier, en fonte et autres matériaux. Des fonctions telles que le réglage précis de l'avance de lame de scie, la sélection en continu de la vitesse de la lame de scie et le serrage de pièce pivotant facilitent la manipulation et convainquent par la qualité de la coupe.

- Serrage hydraulique de la pièce à usiner
- Coupe d'onglet jusqu'à 45°
- Réglage de hauteur optique
- Vitesses de coupe réglable en continu

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS DE COUPES

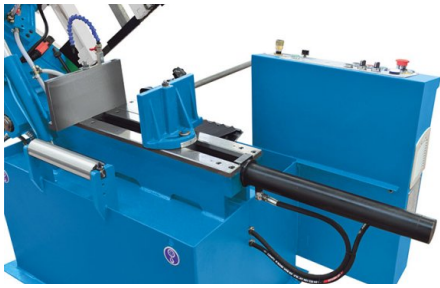
Hauteur de travail	640 mm
Vitesse de coupe continue	20 m/min - 100 m/min
Capacité de coupe 0° (rond)	280 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	280 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	350 mm x 200 mm
Capacité de coupe 45° (rond)	240 mm
Capacité de coupe 45° (carré)	210 mm
Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur)	240 mm x 180 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

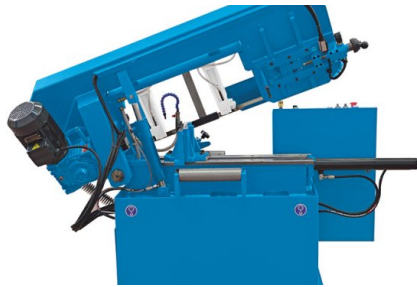
Puissance moteur principal	1.5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.12 kW
Puissance pompe hydraulique	0.37 kW
Puissance moteur de servo moteur	1 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions lame	3400 mm x 27 mm x 0.9 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.8 m x 0.8 m x 1.3 m
Poids	620 kg



Les mors de serrage peuvent être inclinés manuellement jusqu'à 45°



Le moteur à vitesse réglable en continu transmet sa puissance à la roue d'entraînement de la machine par l'intermédiaire d'un renvoi conçu pour un fonctionnement en continu

DÉTAILS DU PRODUIT

- Le modèle HB 280 BE est une scie à ruban horizontale semi-automatique pour la découpe de matériaux pleins, de tubes et de profilés
- Le cadre de scie résistant à la torsion n'est pas sensible aux oscillations et aux vibrations
- La grande précision angulaire verticale est également garantie par les guidages de précision stables des lames de scie au carbure
- Le groupe hydraulique fiable assure l'entraînement de l'avance automatique des pièces et le serrage des pièces
- Le positionnement du cadre de scie peut être ajusté précisément à l'aide d'une soupape hydraulique
- Tous les interrupteurs et éléments de commande sont disposés clairement et concentrés sur un panneau de commande sur le boîtier de commande
- Le passage du positionnement rapide à l'avance de travail, commandé par optique, réduit les temps accessoires inutiles
- La tension correcte de la lame de scie peut être vérifiée directement sur l'écran du manomètre
- Un contrôle automatique de rupture de ruban, le puissant dispositif de refroidissement et la brosse à copeaux complètent les accessoires de série
- En option, de nombreux accessoires intéressants sont disponibles : des convoyeurs à rouleaux au refroidissement des quantités minimales

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Serrage de pièce hydraulique
 Tension mécanique de la lame de scie avec manomètre de pression hydraulique
 Réglage de hauteur optique
 Contrôleur automatique de rupture de ruban
 Butée
 Dispositif de refroidissement
 Lame de scie
 Brosse de nettoyage ruban de scie
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Convoyeur à rouleaux 3 m pr HB 280 B, Réf. Art. : 251881
- Convoyeur à rouleaux 3 m avec butée de longueur et affichage numérique pour HB 280 B, Réf. Art. : 257411
- Convoyeur à rouleaux 6 m avec butée de longueur et affichage numérique pour HB 280 B, Réf. Art. : 257412
- Refroid. micro-pulvérisation fine pr scies à ruban 280-380, Réf. Art. : 253851
- Plateau rotatif pr HB 280 B, Réf. Art. : 251883
- pointeur laser, Réf. Art. : 253753
- Régulation de la pression de serrage sur le panneau de commande, Réf. Art. : 253899
- Convoyeur à rouleaux motorisé 3 m pr HB 280 BE, Réf. Art. : 253995
- Serrage hydraulique de la lame de scie pr HB 280 BE, Réf. Art. : 253996
- Dispositif de serrage de faisceaux hydraulique pr HB 280 BE, Réf. Art. : 253997