



ART.-NR. : 152794

Die halbautomatischen Horizontalbandsägen der HB- Serie sind erste Wahl für Anwendungen im Bereich Reparatur und Werkstatt. Mit hoher Präzision trennen sie Werkstücke aus Stahl, Guss und anderen Materialien. Funktionen wie der fein regelbare Sägeblattvorschub, die stufenlos wählbare Sägeblattgeschwindigkeit und die schwenkbare Werkstückspannung einfach in der Handhabung und überzeugend in der Schnittqualität.

- Hydraulische Werkstückspannung
- Gehrungsschnitte bis 45°
- Optische Höheneinstellung
- Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit

TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

Arbeitshöhe	640 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	20 m/min - 100 m/min
Schneidleistung 0° (rund)	280 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	280 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	350 mm x 200 mm
Schneidleistung 45° (rund)	240 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	210 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	240 mm x 180 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

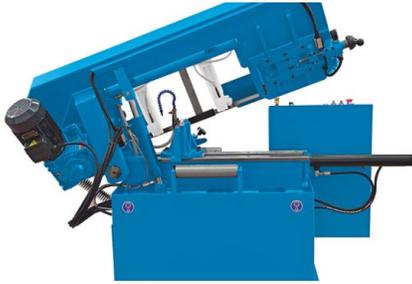
Motorleistung Hauptantrieb	1.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.12 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0.37 kW
Motorleistung Servoantrieb	1 kW

MASSE UND GEWICHTE

Bandabmessungen	3400 mm x 27 mm x 0.9 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.8 m x 0.8 m x 1.3 m
Gewicht	620 kg



Die Spannbacken können manuell um bis zu 45° geschwenkt werden



Der stufenlos drehzahlregelbare Motor überträgt seine Kraft über ein für den Dauerbetrieb ausgelegtes Umlenkgetriebe auf das Antriebsrad der Maschine

PRODUKTDDETAILS

- Die HB 280 BE ist eine halbautomatische Horizontalbandsäge zum Ablängen von Vollmaterial, Rohren und Profilen
- Der verwindungssteife Sägebügel ist unempfindlich gegenüber Schwingungen und Vibrationen
- Die hohe vertikale Winkelgenauigkeit wird auch durch die stabilen Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen gewährleistet
- Die zuverlässige Hydraulikeinheit liefert den Antrieb für den Hub des Sägebügels und für die Werkstückspannung
- Die Zustellung des Sägebügels ist über ein Hydraulikventil fein regelbar
- Alle Schalter und Bedienelemente sind übersichtlich auf einem Bedienfeld am Schaltkasten konzentriert
- Unnötige Nebenzeiten reduziert die optische gesteuerte Umschaltung von Schnellzustellung auf Arbeitsvorschub
- Die korrekte Sägeblattspannung kann direkt auf der Manometer Anzeige geprüft werden
- Eine automatische Bandbruchkontrolle, die leistungsfähige Kühleinrichtung und die Spänebürste runden das Standardzubehör ab
- Optional ist von Rollenbahnen bis hin zur Mindermengenkühlung umfangreiches interessantes Zubehör lieferbar

SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Werkstückspannung
 Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
 Optische Höheneinstellung
 Automatische Bandbruchkontrolle
 Längsanschlag
 Kühleinrichtung
 Sägeband
 Sägebandreinigungsbürste
 Bedienwerkzeug
 Betriebsanleitung

OPTIONEN

- 3 Meter Rollenbahn für HB 280 B, Art.-Nr. : 251881
- 3 m Rollenbahn mit Längenschlag und dig. Anzeige für HB 280 B, Art.-Nr. : 257411
- 6 m Rollenbahn mit Längenschlag und dig. Anzeige für HB 280 B, Art.-Nr. : 257412
- Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380, Art.-Nr. : 253851
- Drehplatte für HB 280 B, Art.-Nr. : 251883
- Laser Pointer für ABS S NC / ABS H CNC, Art.-Nr. : 253753
- Spannkraftregulierung am Bedienfeld, Art.-Nr. : 253899
- Motorische Rollenbahn 3 Meter für HB 280 BE, Art.-Nr. : 253995
- Hydraulische Sägeblattspannung für HB 280 BE, Art.-Nr. : 253996
- Hydraulische Bündelspaneinrichtung für HB 280 BE, Art.-Nr. : 253997