

Fierăstraie orizontale cu bandă, debitare cu unghi variabil

SBS 355



COD PROD. : 152788

Fierăstraiele universale cu bandă de atelier din seria SBS sunt mașinării compacte cu arc de fierăstrău pivotant. Poate fi pivotat spre stânga și dreapta. Utilizatorul poate ghida manual arcul de fierăstrău sau îl poate deplasa cu ajutorul unui avans controlat de o supapă hidraulică. Datorită construcției dotărilor sale, aceasta înseamnă că mașinaria este adecvată și pentru procesarea eficientă a seriilor mici.

- Cadru de fierăstrău din fontă cenușie, dintr-o singură piesă
- Menghină stabilă cu cursă mare
- Capacitate mare de tăiere
- Versiune compactă
- Ajustare rapidă unghiuri stânga și dreapta

DATE TEHNICE

CAPACITATEA DE TAIERE

Capacitate de debitare 0° (circular)	355 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	300 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	300 mm x 490 mm
Capacitatea de tăiere 45° (patrat) Stanga	250 mm
Capacitatea de tăiere 45° (dreptunghi) Stanga (l x L)	250 mm x 250 mm
Capacitatea de tăiere 45° (rotund) Stanga	290 mm
Capacitatea de tăiere 45° (patrat) Dreapta	290 mm
Capacitatea de tăiere 45° (rotund) Dreapta	350 mm
Capacitatea de tăiere 45° (dreptunghi) Dreapta (l x L)	290 mm x 340 mm
Capacitatea de tăiere 60° R (rotund)	230 mm
Capacitatea de tăiere 60° R (patrat)	180 mm
Capacitatea de tăiere 60° R (dreptunghi) (l x L)	180 mm x 220 mm
Viteza de tăiere	20 - 80 (infinitely var.)

m/min

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	2.2 kW
-----------------------------	--------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni lamă de fierăstrău	3770 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	2.18 m x 0.96 m x 1.6 m
Greutatea	805 kg



Unghiul de debitare reglat se poate citi cu usurinta



DETALII PRODUS

- Fierastrau stabil, mandrina cu deplasare laterala, curse lungi si ghidaje lungi in bacurile mobile ale mandrinei
- Cadrul fierastraului o piesa monobloc turnata din fonta cenusie, este rezistent la vibratii si se rabateaza spre dreapta cu pana la 60° si spre stanga cu pana la 45°
- Ghidajele panzei de fierastrau sunt stabile cu un interval mare de reglare, adecvat pentru debitarea de piese cu sectiuni transversale mici si mari
- Combinatia dintre bacurile dure ale mandrinei si ghidajele reglabile pe rulmenti, permit executarea de taieri de mare precizie
- Panza de fierastrau bimetalica garanteaza o mare stabilitate la debitari la care rezulta un volum mare de span
- In cazul unor exigente mari de taiere, la piese cu parametrii sensibili, cadrul fierastraului poate fi condus si manual
- Angrenajele melcate calite si rectificate cu pinion din bronz cu diametru mare, sunt rezistente si asigura o durata mare de functionare
- Functionarea silentioasa, ciclurile scurte de taiere si usurinta de utilizare duc la cresterea productivitatii
- Motoare de putere, adecvate pentru o functionare de durata
- Instalatie de racire standard, de mare performanta
- Batiu inclus
- Sistem de fixare rapida actionat hidraulic, eficient in productia de serie - fixare constanta pana la ultima operatie de taiere
- Viteza panzei de fierastrau cu reglare continua, pentru o prelucrare optima a unui larg spectru de materiale si profile
- Manevrare usoara - unitatea hidraulica integrata ridica cadrul fierastraului dupa finalizarea operatiei de taiere si-l aduce in pozitia de pornire.

ECHIPAMENT STANDARD

1 Panza de fierastrau
 Sistem de racire cu emulsie
 Suport metalic pentru strung
 Manometru pentru tensionarea panzei de fierastrau
 Cilindru hidraulic pentru reglarea cadrului fierastraului
 Invertor pentru reglarea continua a vitezei panzei de fierastrau
 Tensionare hidraulică a pieselor de prelucrare
 Instructiuni de operare