Scies à ruban à coupe horizontale
SBS 355

RÉF. ART. : 152788

Les scies à ruban d'atelier universelles de la gamme SBS sont des machines compactes à cadre de scie pivotant. Celui-ci peut pivoter à gauche et à droite. L'utilisateur peut guider le cadre de scie à la main ou bien le déplacer via une avance contrôlée par vérin hydraulique. De par leur conception et leurs équipements, ces machines conviennent également à l'usinage efficace des petites séries.

- Cadre de scie en fonte grise, monobloc
- Étau robuste à longue course
- Haute performance de coupe
- Conception compacte
- Réglage de l'angle rapide à gauche et à droite

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAPACITÉS DE COUPES

Capacité de coupe 0° (rond)	355 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	300 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	300 mm x 490 mm
Capacité de coupe 45° (carré) gauche	250 mm
Capacité de coupe 45° (plat) (longueur x largeur)	250 mm x 250 mm
Capacité de coupe 45° (rond) gauche	290 mm
Capacité de coupe 45° (carré) droite	290 mm
Capacité de coupe 45° (rond) droite	350 mm
Capacité de coupe 45° (plat) droite (longueur x largeur)	290 mm x 340 mm
Capacité de coupe 60° R (rond)	230 mm
Capacité de coupe 60° R (carré)	180 mm
Capacité de coupe 60° R (plat) (longueur x largeur)	180 mm x 220 mm
Vitesses de coupes	20 - 80 (En continu) m/min

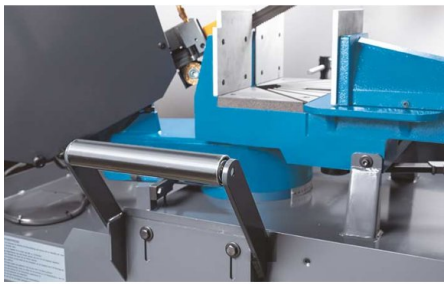
PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.2 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions lame de scie	3770 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.18 m x 0.96 m x 1.6 m
Poids	805 kg

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 2.09.2024.



L'angle défini est clairement lisible

DÉTAILS DU PRODUIT

- Étau de serrage stable, réglable latéralement avec grande course et guidages longs dans l'unité mobile à mâchoires
- L'archet de scie monobloc en fonte brute résiste à la torsion et peut pivoter jusqu'à 60° à droite et 45° à gauche
- Les guides de lame de scie stables disposent d'une large plage de réglage pour les sections de la pièce à scier petites et grandes
- La combinaison mâchoires au carbure et guides réglables à roulement à billes est garante de coupes précises
- La large lame de scie bimétallique garantit une stabilité supplémentaire en cas d'enlèvement de copeaux intensif
- Si des caractéristiques sensibles de la pièce le requièrent, l'archet de scie peut également être guidé à la main
- Engrenage à vis sans fin trempé et poli avec grande roue d'entraînement en bronze pour une durée de vie importante
- Un fonctionnement silencieux, des temps d'usinage courts et une manipulation facile augmentent la productivité
- Le moteur puissant est conçu pour un fonctionnement en continu
- Dispositif de refroidissement puissant de série
- Avec châssis de base
- Un serrage hydraulique rapide des pièces à usiner a fait ses preuves dans la production de série - serrage constant jusqu'à la dernière coupe
- Vitesse de bande de scie réglable en continu pour un usinage optimal d'une large gamme de matériaux et de profilés
- Manipulation facile - en fin de coupe, l'unité hydraulique intégrée soulève l'archet de scie pour l'amener en position de départ

EQUIPEMENT DE SÉRIE

1 lame de scie
Dispositif de refroidissement
Socle
Manomètre pour tension ruban
Vérin hydraulique
Onduleur pr vitesse de ruban de scie à régl. continu
Serrage hydraulique de la pièce à usiner
Manuel d'utilisation

© 2024 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tous droits réservés
Publié le : 2.09.2024.