



### COD PROD. : 152786

Ferăstraiele universale cu bandă de atelier din seria SBS sunt mașinării compacte cu arc de fierăstrău pivotant. Poate fi pivotat spre stânga și dreapta. Utilizatorul poate ghida manual arcul de fierăstrău sau îl poate deplasa cu ajutorul unui avans controlat de o supapă hidraulică. Datorită construcției dotărilor sale, aceasta înseamnă că mașinaria este adecvată și pentru procesarea eficientă a seriilor mici.

- Cadru de fierăstrău din fontă cenușie, dintr-o singură piesă
- Menghină stabilă cu cursă mare
- Capacitate mare de tăiere
- Versiune compactă
- Ajustare rapidă unghiuri stânga și dreapta

## DATE TEHNICE

### CAPACITATEA DE TAIERE

Capacitate de debitare 0° (circular)	255 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	230 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	315 mm x 230 mm
Capacitatea de taiere 45° (patrat) Stanga	160 mm
Capacitatea de taiere 45° (dreptunghi) Stanga (l x L)	160 mm x 160 mm
Capacitatea de taiere 45° (rotund) Stanga	160 mm
Capacitatea de taiere 45° (patrat) Dreapta	195 mm
Capacitatea de taiere 45° (rotund) Dreapta	195 mm
Capacitatea de taiere 45° (dreptunghi) Dreapta (l x L)	195 mm x 230 mm
Capacitatea de taiere 60° R (rotund)	115 mm
Capacitatea de taiere 60° R (patrat)	115 mm
Capacitatea de taiere 60° R (dreptunghi) (l x L)	115 mm x 160 mm
Viteza de taiere	35 / 70 m/min

### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	1.5 kW
-----------------------------	--------

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni lamă de fierăstrău	2750 mm x 27 mm x 0.9 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	1.72 m x 0.73 m x 1.13 m
Greutatea	375 kg



## DETALII PRODUS

- Fierastrau stabil, mandrina cu deplasare laterala, curse lungi si ghidaje lungi in bacurile mobile ale mandrinei
- Cadrul fierastraului o piesa monobloc turnata din fonta cenusie, este rezistent la vibratii si se rabateaza spre dreapta cu pana la 60° si spre stanga cu pana la 45°
- Ghidajele panzei de fierastrau sunt stabile cu un interval mare de reglare, adecvat pentru debitarea de piese cu sectiuni transversale mici si mari
- Combinatia dintre bacurile dure ale mandrinei si ghidajele reglabile pe rulmenti, permit executarea de taieri de mare precizie
- Panza de fierastrau bimetalica garanteaza o mare stabilitate la debitari la care rezulta un volum mare de span
- In cazul unor exigente mari de taiere, la piese cu parametrii sensibili, cadrul fierastraului poate fi condus si manual
- Angrenajele melcate calite si rectificcate cu pinion din bronz cu diametru mare, sunt rezistente si asigura o durata mare de functionare
- Functionarea silentioasa, ciclurile scurte de taiere si usurinta de utilizare duc la cresterea productivitatii
- Motoare de putere, adecvate pentru o functionare de durata
- Instalatie de racire standard, de mare performanta
- Batiu inclus
- Pot fi selectate 2 viteze ale benzii fierăstrăului din motorul de propulsie
- Sistemul mecanic de fxare rapida, actionat prin maneta, permite slabirea si fixarea rapida a piesei de prelucrat, adecvat pentru seriile de fabricatie mici
- Fierastraul SBS 255 dispune de o masa de prindere circulara, care pivoteaza deodata cu cadrul fierastraului

## ECHIPAMENT STANDARD

1 Panza de fierastrau  
Sistem de racire cu emulsie  
Suport metalic pentru strung  
Manometru pentru tensionarea panzei de fierastrau  
Cilindru hidraulic pentru reglarea cadrului fierastraului  
Instructiuni de operare