

Fierăstraie orizontale cu banda, debitare cu unghi drept

ABS 560 L

COD PROD. : 152771

Modelele din seria ABS-L sunt fierăstraie cu benzi orizontale complet automate pentru tăierea precisă dreaptă a pieselor mari și grele. Un cadru rigid cu coloană dublă alcătuiesc elementul central al construcției extrem de stabile. Prin utilizarea panoului central de control, puteți regla avansul arcului fierăstrăului, puteți să reglați continuu viteza lamei fierăstrăului și să prelucrați hidraulic piesa prelucrată. Alimentarea automată robustă a materialului funcționează integral fără electronică și programare și oferă în continuare o exactitate la repetare ridicată și o exactitate dimensională.

- Construcție cu coloană dublă pentru stabilitate excelentă
- Avans al piesei prelucrate datorită rotelor de avans integrate în menghină
- Fixare hidraulică a piesei de prelucrare
- Detectare optică a înălțimii piesei prelucrate
- Bandă cu role de alimentare de 1,2 m



DATE TEHNICE

CAPACITATEA DE TAIERE

Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L) 570 mm x 560 mm

Capacitate de debitare 0° (circular) 560 mm

Capacitate de debitare 0° (patrat) 560 mm

Viteza de taiere reglabila continua 20 m/min - 100 m/min

Lungimea opritorului 500 mm

Exactitatea de poziționare pentru avansul materialului 0.5 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal 4 kW

Puterea motorului de la pompa hidraulica 1.1 kW

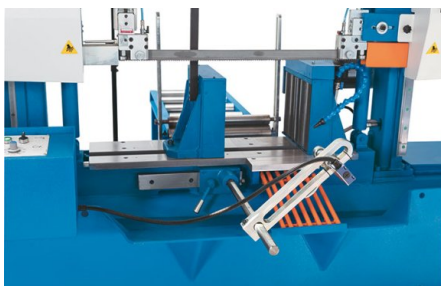
Puterea motorului de avans 0.55 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (l x L x I) 3.5 m x 1.05 m x 2.05 m

Greutatea 2100 kg

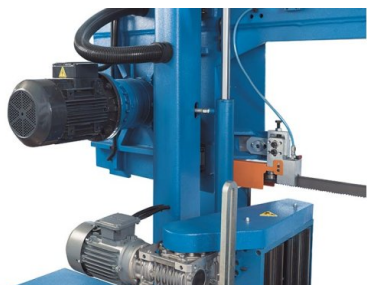
Dimensiunile benzii 6000 mm x 41 mm x 1.3 mm



Rotile automate antrenate se opresc automat la capatul materialului



*Bandă cu role de alimentare stabile și
posibilitate de debitare în pachet*



*Motoarele puternice pentru angrenarea
lamei de fierăstrău și avansare sunt
combinat cu reductoare, care sunt
adaptate la cerințele stricte, sunt
 silențioase, foarte rezistente și
 economisesc mult spațiu*

DETALII PRODUS

- Cadru rigid rezistent la torsiune, construcție metalică stabilă, cu ghidaje liniare de înaltă calitate
- Sistem de avans pentru material performant, cu role de ghidare calite și sistem de fixare hidraulic a piesei
- Timpuri de procesare mai scurte, sistem performant de avans al cadrului hidraulic, un nou sistem de control al presiunii pentru fiecare operație de tăiere - reglarea continuă a vitezei de avans și a presiunii de tăiere
- Toate reglajele necesare se pot face simplu, direct de la panoul de control
- Înregistrare optică a înălțimii piesei permite efectuarea de curse în gol cu avans rapid cu trecere automată pe avans de lucru și limitarea cursei de retragere a cadrului ceea ce reduce munca operatorului

ECHIPAMENT STANDARD

Dispozitiv de tăiere a benzii
Contor de piese
Controlul ruperii benzii
Sistem de răcire cu emulsie
Sistem de prindere hidraulic
Tensionare mecanică a panzei de fierăstrău cu presiune hidraulică- citită pe manometru
Tren de role de alimentare 1,2 m
Opritor în lungime
Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Bandă rulantă de 3 m pentru ABS 560 L, Cod prod. : 251877
- Transportor așchii pentru ABS 560 L, Cod prod. : 251878
- Prindere hidraulică pânză de fierăstrău pentru ABS 560 L, Cod prod. : 251879
- Răcire cantitate minimă, Cod prod. : 253719
- Laser Pointer, Cod prod. : 253753
- Reglarea tensiunii la panoul de control, Cod prod. : 253899