Horizontale Bandsägen (ohne Gehrungsverstellung)

ABS 560 L

ART.-NR. : 152771

Die Modelle der ABS-L-Serie sind vollautomatische Horizontalbandsägen für das präzise gerade Sägen großer und schwerer Werkstücke. Ein starrer Doppelsäulenrahmen bildet das Herzstück der äußerst stabilen Konstruktion. Über das zentrale Bedienfeld können Sie den Sägebügelvorschub regeln, die Sägeblattgeschwindigkeit stufenlos anpassen und das Werkstück hydraulisch spanen. Der robuste, automatische Materialvorschub kommt völlig ohne Elektronik und Programmierung aus und bietet dennoch hohe Wiederholgenauigkeit und Maßhaltigkeit.

- Doppelsäulenkonstruktion für herausragende Stabilität
- Werkstückvorschub durch im Spannstock integrierte Vorschubwalzen
- Hydraulische Werkstückspannung
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe
- Zufuhrrollenbahn 1,2 m

TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	570 mm x 560 mm
Schneidleistung 0° (rund)	560 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	560 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	20 m/min - 100 m/min
Anschlaglänge	500 mm
Positioniergenauigkeit Materialvorschub	0.5 mm

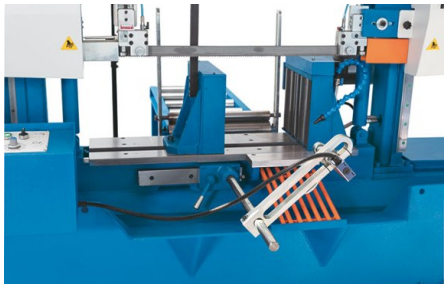
ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	1.1 kW
Motorleistung Vorschub	0.55 kW

MASSE UND GEWICHTE

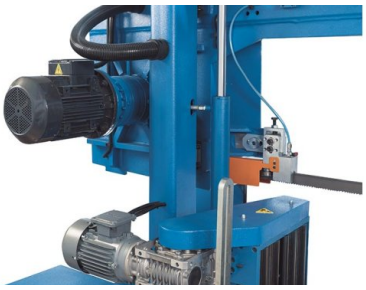
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	3.5 m x 1.05 m x 2.05 m
Gewicht	2100 kg
Bandabmessungen	6000 mm x 41 mm x 1.3 mm

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.03.2024.



Angetriebene Vorschubrollen stoppen automatisch bei Materialende

Stabile Zufuhrrollenbahn und Materialführung für Werkstückbündel



Die kraftvollen Motoren für Sägeblatt- und Vorschubantrieb sind mit Getrieben kombiniert, die den hohen Anforderungen in jeder Hinsicht gewachsen sind, geräuscharm, hoch belastbar und raumsparend

PRODUKTDETAILS

- Verwindungssteifes Maschinengestell als stabile Stahlkonstruktion mit hochwertigen Linearführungen
- Bewährtes Materialvorschubsystem mit gehärteten Werkstück-Führungsrollen und hydraulischer Werkstückklemmung
- Kürzere Bearbeitungszeiten ermöglicht ein weiterentwickelter, hydraulischer Sägebügelvorschub mit neuem Druckregelsystem für jede Sägeaufgabe - stufenlose Wahl der Vorschubgeschwindigkeit und Schnittdruckregelung
- Alle notwendigen Einstellungen sind direkt am zweiten Regelventil gekennzeichnet und leicht einstellbar
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe ermöglicht Leerwege im Eilgang zu verfahren und optimal auf Arbeitsvorschub zu schalten sowie den Sägebügelhub zu begrenzen

SERIENAUSSTATTUNG

Sägeband
Werkstückzähler
Bandbruchkontrolle
Kühlmitteleinrichtung
Hydraulische Klemmung
Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
Zufuhrrollenbahn 1,2 m
Längsanschlag
Betriebsanleitung

OPTIONEN

- 3 Meter Rollenbahn für ABS 560 L, Art.-Nr. : 251877
- Späneförderer für ABS 560 L, Art.-Nr. : 251878
- Hydraulische Sägeblattspannung für ABS 560 L, Art.-Nr. : 251879
- Minimalmengenkühlung ABS S 360/440/540 NC /ABS H 360/440/540 NC, Art.-Nr. : 253719
- Laser Pointer für ABS S NC / ABS H CNC, Art.-Nr. : 253753
- Spannkraftregulierung am Bedienfeld, Art.-Nr. : 253899

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Alle Rechte vorbehalten
Veröffentlicht am: 21.03.2024.