

### REF. INV. : 152763

Los modelos de la serie ABS-L son sierras de cinta horizontal completamente automáticas para un serrado preciso y recto de piezas grandes y pesadas. Un sólido marco de doble pilar es la pieza central de este diseño de excelente estabilidad. Por medio del panel de control central, usted puede ajustar el avance del arco de sierra, adaptar de forma continua la velocidad de la hoja de sierra y sujetar la pieza de forma hidráulica. El avance de material sólido y automático está completamente diseñado sin electrónica ni programación y, sin embargo, ofrece una elevada precisión de repetición y tolerancia dimensional.

- Diseño de doble columna para una estabilidad superior
- Sistema de alimentación de la pieza de trabajo con rodillos de alimentación integrados en el tornillo de banco
- Sujeción hidráulica de la pieza de trabajo
- Fotodetección de la altura de la pieza de trabajo
- Mesa de rodillos de alimentación



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CAPACIDAD DE CORTE

Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud)	360 mm x 330 mm
Capacidad de corte a 0° (redondo)	330 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	330 mm
Velocidad de corte, infinitamente variable	20 m/min - 100 m/min
Longitud de tope	500 mm
Precisión de posicionamiento para la alimentación del material	0.5 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	0.55 kW
Clasificación de alimentación del motor	0.25 kW

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.75 m x 0.9 m x 1.7 m
Peso	1400 kg
Dimensiones de la banda	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm



*Rodillos de velocidad de alimentación accionados automáticamente cuando el material*



*Mesa de rodillos de alimentación sólida y guía de material para paquetes de piezas de trabajo*



*Potentes motores de sierra de banda/alimentación potentes y engranajes resistentes pueden soportar aplicaciones exigentes y cargas altas con un funcionamiento silencioso y un mínimo espacio.*

## DETALLES DEL PRODUCTO

- Marco de la máquina torsionalmente rígido hecho de una construcción de acero robusta con guías lineales de alta calidad
- Sistema de alimentación de material comprobada con rodillos guía de pieza de trabajo endurecidos y sujeción hidráulica de la pieza de trabajo
- Los tiempos de maquinado más cortos son posibles gracias a un diseño avanzado de alimentación del marco de sierra hidráulica, incluyendo un nuevo sistema de control de presión para dominar cualquier tarea de serrado – configuración de velocidad de alimentación y presión de corte infinitamente variables
- Todas las configuraciones requeridas son accesibles y están claramente etiquetadas en la segunda válvula de control para ajustes fáciles
- El registro óptico de la altura de la pieza de trabajo permite realizar recorridos vacíos en el modo de alimentación rápida para un cambio óptimo a la alimentación de trabajo y limitación del recorrido del marco de la sierra vertical; todo está automatizado para reducir la carga de trabajo del operador

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Banda de la sierra  
 Contador de piezas  
 Control de rotura de la banda  
 Sistema de enfriamiento  
 Sujeción hidráulica  
 Tensión mecánica de la hoja de sierra con manómetro de presión hidráulica  
 Mesa de alimentación por rodillos 1,2 m  
 Tope lineal  
 Manual del usuario

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Mesa de rodillos de 3 metros para ABS 330 L, Ref. Inv. : 253849
- Tensado hidráulico de la hoja para ABS 330 L, Ref. Inv. : 253850
- Transportador de virutas para ABS 330 L, Ref. Inv. : 253852
- Sistema de refrigeración por microproyección para sierras de banda 280-380, Ref. Inv. : 253851
- Apuntador láser, Ref. Inv. : 253753
- Fuerza de sujeción controlada en el panel del operario, Ref. Inv. : 253899