

ART.-NR. : 152763

Die Modelle der ABS-L-Serie sind vollautomatische Horizontalbandsägen für das präzise gerade Sägen großer und schwerer Werkstücke. Ein starrer Doppelsäulenrahmen bildet das Herzstück der äußerst stabilen Konstruktion. Über das zentrale Bedienfeld können Sie den Sägebügelvorschub regeln, die Sägeblattgeschwindigkeit stufenlos anpassen und das Werkstück hydraulisch spanen. Der robuste, automatische Materialvorschub kommt völlig ohne Elektronik und Programmierung aus und bietet dennoch hohe Wiederholgenauigkeit und Maßhaltigkeit.

- Doppelsäulenkonstruktion für herausragende Stabilität
- Werkstückvorschub durch im Spannstock integrierte Vorschubwalzen
- Hydraulische Werkstückspannung
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe
- Zufuhrrollenbahn 1,2 m



TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

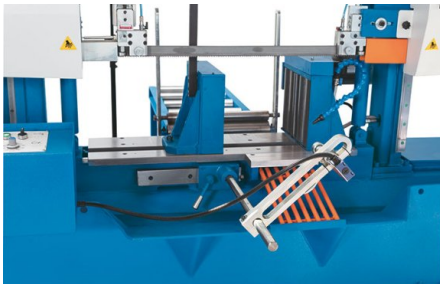
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	360 mm x 330 mm
Schneidleistung 0° (rund)	330 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	330 mm
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	20 m/min - 100 m/min
Anschlaglänge	500 mm
Positioniergenauigkeit Materialvorschub	0.5 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

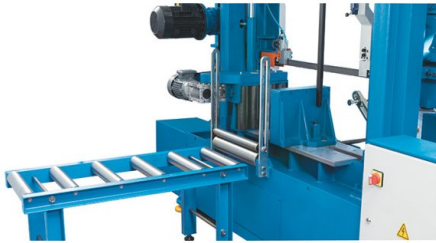
Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0.55 kW
Motorleistung Vorschub	0.25 kW

MASSE UND GEWICHTE

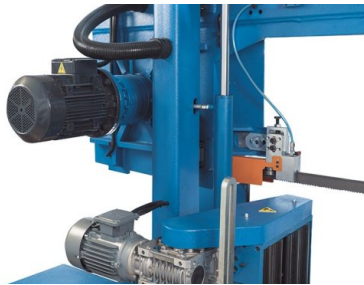
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.75 m x 0.9 m x 1.7 m
Gewicht	1400 kg
Bandabmessungen	4160 mm x 34 mm x 1.1 mm



Angetriebene Vorschubrollen stoppen automatisch bei Materialende



Stabile Zufuhrrollenbahn und Materialführung für Werkstückbündel



Die kraftvollen Motoren für Sägeblatt- und Vorschubantrieb sind mit Getrieben kombiniert, die den hohen Anforderungen in jeder Hinsicht gewachsen sind, geräuscharm, hoch belastbar und raumsparend

PRODUKTDDETAILS

- Verwindungssteifes Maschinengestell als stabile Stahlkonstruktion mit hochwertigen Linearführungen
- Bewährtes Materialvorschubsystem mit gehärteten Werkstück-Führungsrollen und hydraulischer Werkstückklemmung
- Kürzere Bearbeitungszeiten ermöglicht ein weiterentwickelter, hydraulischer Sägebügelvorschub mit neuem Druckregelsystem für jede Sägeaufgabe - stufenlose Wahl der Vorschubgeschwindigkeit und Schnittdruckregelung
- Alle notwendigen Einstellungen sind direkt am zweiten Regelventil gekennzeichnet und leicht einstellbar
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe ermöglicht Leerwege im Eilgang zu verfahren und optimal auf Arbeitsvorschub zu schalten sowie den Sägebügelhub zu begrenzen

SERIENAUSSTATTUNG

Sägeband
 Werkstückzähler
 Bandbruchkontrolle
 Kühlmittleinrichtung
 Hydraulische Klemmung
 Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
 Zufuhrrollenbahn 1,2 m
 Längsanschlag
 Betriebsanleitung

OPTIONEN

- 3 Meter Rollenbahn für ABS 330 L, Art.-Nr. : 253849
- Hydraulische Sägeblattspannung für ABS 330 L, Art.-Nr. : 253850
- Späneförderer für ABS 330 L, Art.-Nr. : 253852
- Micro Feinsprühkühlung für Bandsägen 280-380, Art.-Nr. : 253851
- Laser Pointer für ABS S NC / ABS H CNC, Art.-Nr. : 253753
- Spannkraftregulierung am Bedienfeld, Art.-Nr. : 253899