Seghe a nastro orizzontale

ABS 380 L

COD. ART. : 152761

I modelli della serie ABS L sono seghe a nastro orizzontali totalmente automatiche, per il taglio preciso di pezzi grandi e pesanti. Un telaio rigido a doppio pilastro costituisce il cuore dalla stabilissima struttura. Grazie al pannello di controllo centrale, è possibile regolare l'avanzamento dell'arco della sega, adattare la velocità della lama in modo continuo e bloccare idraulicamente il pezzo. L'avanzamento automatico del materiale avviene senza elettronica né programmazione e offre comunque un'elevata ripetibilità e precisione.

- Struttura a doppia colonna per una stabilità eccezionale
- Avanzamento del pezzo grazie ai rulli di avanzamento integrati nella morsa
- Serraggio pezzo di tipo idraulico
- Rilevamento ottico dell'altezza pezzo
- Rulliera di alimentazione da 1,2 m

SPECIFICHE TECNICHE

CAPACITÀ DI TAGLIO

Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza)	430 mm x 380 mm
Capacità di taglio a 0° (tondo)	380 mm
Capacità di taglio a 0° (quadrato)	380 mm
Velocità di taglio a variazione continua	20 m/min - 100 m/min
Arresto longitudinale	500 mm
Precisione di posizionamento avanzamento materiale	0.5 mm

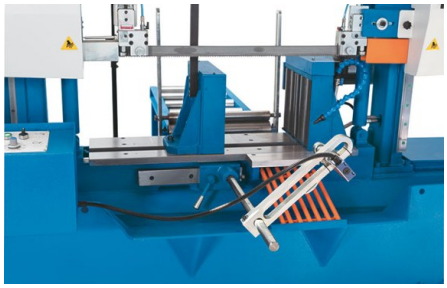
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	3 kW
Potenza motore pompa sistema idraulico	0.55 kW
Potenza motore avanzamento	0.25 kW

DIMENSIONI E PESO

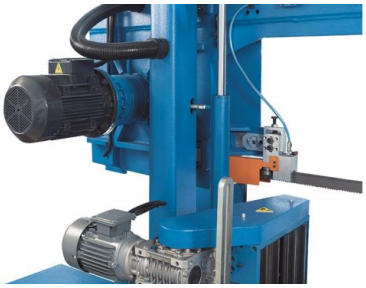
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.9 m x 0.95 m x 1.66 m
Peso	1250 kg
Dimensioni nastro	4800 mm x 34 mm x 1.1 mm

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 21.03.2024.



I rulli d'avanzamento motorizzati di fermano automaticamente alla fine del materiale

Stabile rulliera di carico ed alimentazione materiale per i fasci da tagliare



I potenti motori per l'avanzamento della lama e del telaio sono combinati con ingranaggi, sviluppati per rispondere alle tutte le esigenze di lavorazione, a basso livello di rumorosità, ad elevata capacità di carico e compatti

DETTAGLI PRODOTTO

- Una stabile struttura in acciaio, dotata di guide lineari di alta qualità, costituisce il telaio macchina molto resistente alle torsioni
- Sistema d’avanzamento materiale collaudato, equipaggiato con rulli di scorrimento pezzo temprati e sistema di bloccaggio pezzo idraulico
- L’avanzamento idraulico dell’arco di segatura, realizzato con tecnologia avanzata e dotato di un nuovo sistema di regolazione della pressione, consente di ridurre i tempi di ogni tipo di lavorazione - velocità d’avanzamento a variazione continua e sistema di regolazione della pressione di taglio
- Tutti parametri necessari per il funzionamento della macchina sono indicati direttamente sulla valvola di controllo e sono di semplice impostazione
- Il sistema ottico di rilevazione dell’altezza pezzo consente di percorrere i tratti vuoti con avanzamento rapido, di azionare l’avanzamento di lavoro nel momento giusto e di limitare la corsa dell’arco - in modo automatico per alleggerire il lavoro dell’operatore

DOTAZIONE STANDARD

Nastro di segatura
Contapezzi
Controllo di rottura nastro
Ciruito di raffreddamento
Bloccaggio idraulico
Sistema meccanico di tensionamento lama con manometro pressione di tipo idraulico
Rulliera d'alimentazione materiale da 1,2 m
Arresto longitudinale
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Rulliera da 3 metri per ABS 380 L, Cod. Art. : 251869
- Convogliatore di trucioli per ABS 380 L, Cod. Art. : 251870
- Tendilama idraulico per ABS 380 L, Cod. Art. : 251871
- Sistema di micro-refrigerazione per segatrici 280-380, Cod. Art. : 253851
- Puntatore laser, Cod. Art. : 253753
- Regolazione forza di serraggio dal pannello di comando, Cod. Art. : 253899

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Tutti i diritti riservati
Pubblicato su: 21.03.2024.