Горизонтальные ленточные пилы

ABS 380 L

АРТ. : 152761

Модели серии ABS-L - полностью автоматические горизонтальные ленточнопильные станки для высокоточного прямолинейного пиления крупных и тяжелых заготовок. Жесткая двухстоечная рама является центром чрезвычайно устойчивой конструкции. С помощью центральной панели управления можно регулировать подачу пилы, плавно регулировать скорость пильного полотна и фиксировать заготовку при помощи гидравлики. Надежная, автоматическая подача материала осуществляется полностью без электроники и программирования и при этом обеспечивает высокую повторяемость и точность размеров.

- Двухколонная конструкция для высокой стабильности
- Продвижение заготовки с помощью встроенных в тиски подающих роликов
- Гидравлический механизм зажима заготовки
- Оптическое распознавание высоты заготовки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	430 мм x 380 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	380 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	380 мм
Скорость резания, бесступ.	20 м/мин - 100 м/мин
Длина упора	500 мм
Точность позиционирования при подаче заготовок	0.5 мм

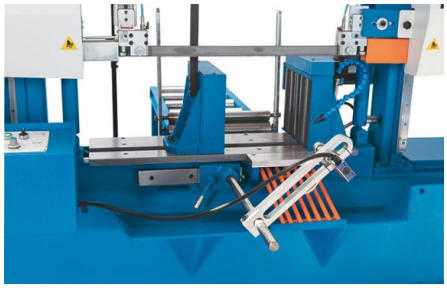
МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	3 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	0.55 кВт
Мощность двигателя подачи	0.25 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

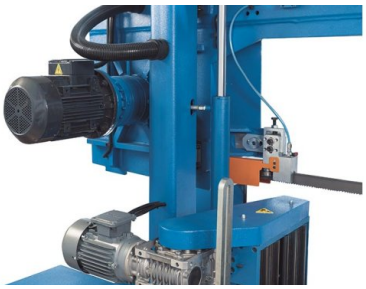
Габариты (Д x Ш x В)	2.9 м x 0.95 м x 1.66 м
Масса	1250 кг
Размеры ленты	4800 мм x 34 мм x 1.1 мм

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 4.09.2024.



Приводные подающие ролики автоматически останавливаются при окончании материала

Стабильные роликовые направляющие и подача материала для набора обрабатываемых деталей



Мощные двигатели для пильного полотна и подающий привод скомбинированы с коробками передач, которые отвечают самым высоким требованиям и характеризуются низким уровнем шума и увеличенным ресурсом работы при максимальных нагрузках

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- стальная конструкция с жестким на скручивание основанием и высококачественными линейными направляющими
- испытанная система подачи материала с закаленными направляющими роликами и гидравлическим зажимом заготовки
- уменьшение времени обработки обеспечивается усовершенствованной системой гидравлической подачи рамы пилы с новой системой регулировки давления для каждой операции - бесступенчатый выбор скорости подачи и рабочего давления
- все необходимые настройки находятся на втором регулировочном клапане и просты в обращении
- оптический контроль высоты заготовки позволяет подводить полотно в ускоренном режиме и включать оптимальную рабочую подачу, как и ограничить ход рамы пилы - автоматически, что облегчает работу оператора

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

пильное полотно
счетчик деталей
контроль разрыва пильной ленты
СОЖ
гидравлический зажим
механическое натяжение пильного полотна с гидравл. манометром
рольганг 1,2 м
продольный упор
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- рольганг длиной 3 м для ABS 380 L, Арт. : 251869
- Транспортёр для стружки для ABS 380 L, Арт. : 251870
- гидравлическое натяжение пильного полотна для ABS 380 L, Арт. : 251871
- Распылительное охлаждение Micro для ленточных пил 280-380, Арт. : 253851
- Лазерный указатель, Арт. : 253753
- Управление силой зажима с контрольной панели, Арт. : 253899

© KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH, 2024 Все права защищены
Опубликован в: 4.09.2024.